

1段コアピン

—軸径(D)固定・軸径公差 $\begin{matrix} 0 \\ 0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ / $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \\ -0.005 \end{matrix}$ タイプ—

- ① 先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照)…「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 Web限定掲載
- ② 緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、販売終了予定です。

材質

STAVAX ESP® プリハード鋼

PROVA400 プリハード鋼

ステンレス鋼 SUS440C

MAS1C

4mm

JIS (6-8mm)

10mm

フリー指定

公差区分

D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \\ -0.005 \end{matrix}$

D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.003 \\ -0.003 \end{matrix}$

形状選択方式

全長指定

軸径・全長指定

フリー指定

TICN処理

付加情報

2段形状

M 材質	H 硬度	Type		Step	Shape
		軸径公差D	軸径公差D		
		V・A公差	V・A公差		
NAK80	37~43HRC	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \\ -0.005 \end{matrix}$	1A 1B 1C 1D 1E	先端加工ナシ C G T R B
DH2F	38~42HRC	± 0.015	± 0.01		
SKD61	48~52HRC	—	—		
SKH51	58~60HRC	—	—		
SUS440C	56~60HRC	—	—		
MAS1C	50~54HRC	—	—		
STAVAX ESP®	50~54HRC	—	—		
PROVA400	50~54HRC	—	—		

① STAVAX ESP®はウッデホルム株式会社の登録商標です。
 ② PROVA400(株式会社 不二越製)はSUS420J2改良鋼です。特長 P329

③ Step]1Eの場合のA公差は±0.02となります。

Step(段形状)下図1A~1Eより選択

1A

④ $\ell \geq 0.5 + \alpha$

1B

④ $\ell \geq 0.7 + \alpha$

1C

④ $\ell \geq \frac{D-A}{2} + 0.5 + \alpha$
 AC追加工使用時 $\ell \geq \frac{D-A}{2 \tan AC} + 0.5 + \alpha$

1D

④ $\ell \geq C + 0.5 + \alpha$
 $C = \frac{D-A}{2} \rightarrow$ Step]1C

1E

④ A公差は±0.02となります。
 ④ $\ell \geq R + 0.5 + \alpha$

Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工ナシ) ④ 先端加工ナシの場合はShapeの指定不要 $\alpha = 0$

C (C面取り)

$0.5 \leq G < V/2$
 指定0.1mm単位
 $\alpha = G \quad \theta < 45^\circ$

G (円錐加工)

$20 < K \leq 60$
 指定1°単位
 $\alpha = \frac{V}{2 \tan K} \quad \theta < K$

T (テーパ加工)

$0.1 \leq S < \frac{V}{2 \tan K}$
 指定0.1mm単位
 $10 \leq K \leq 45$
 指定1°単位
 $\alpha = S \quad \theta < K$

R (R面取り)

$0.2 \leq Q < V/2$
 指定0.1mm単位
 $\alpha = Q$

B (球面加工)

$\alpha = V/2$