

# フリー指定1段コアピン

-コーティングなし/TiCNコーティング-

ハイス鋼  
SKH51

ダイス鋼  
SKD61

NAK80

DH2F

STAMAX  
ESR<sup>®</sup>  
プリアード鋼

PROVA400  
プリアード鋼

ステンレス鋼  
SUS440C

MAS1C

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

フリー指定

D(P)<sub>-0.01</sub><sup>0</sup>

D(P)<sub>-0.005</sub><sup>0</sup>

D(P)<sub>-0.003</sub><sup>0</sup>

全長指定

軸径・全長  
指定

フリー指定

TiCN処理

2段形状

RoHS10



型式	M	HRC	公差				A・V			
			P	L	Step1A	Step1B・1C・1D・1E	コーティングなし	TiCNコーティング		
F-CPDB	HF-CPDB	SKD61	48~52	-0.01 -0.02	+0.02 0	Shape G Shape B の場合 0 -0.1	+0.05 0	+0.02 0	±0.015	±0.02
F-CPHB	-	SKH51	58~60	0 -0.005	+0.02 0	0 -0.1	+0.05 0	+0.02 0	±0.01	-

※ [Step] 1Eの場合A±0.02

### ■TiCNコーティング概要

• PVD (物理的蒸着) により処理されたTiCNコーティングは、耐摩耗性、耐食性および難型性に優れています。

硬さ 3000HV~

膜厚 2~5μm

色調 青灰色

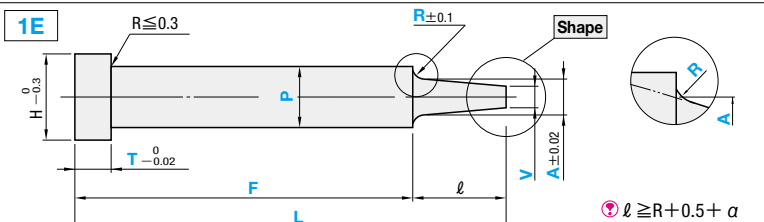
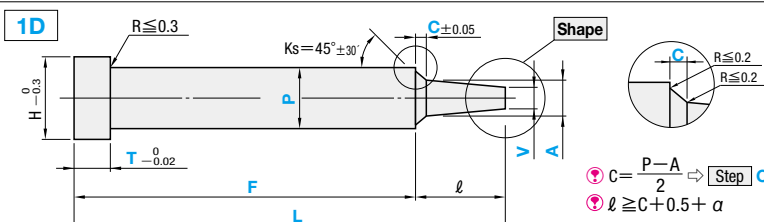
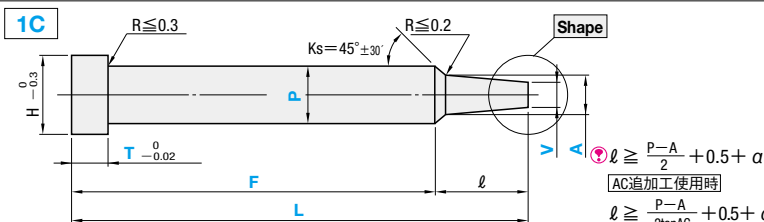
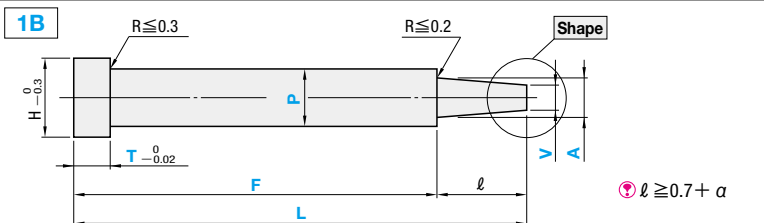
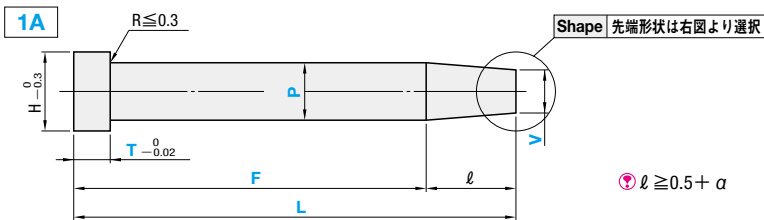
① 図中表記寸法・公差は、コーティング後の数値です。

② 先端形状のコーナー部ではコーティング層の膜厚にわずかなばらつきが生じます。

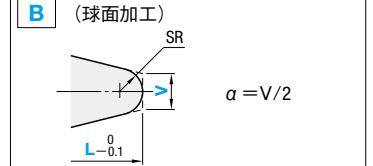
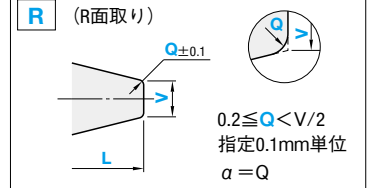
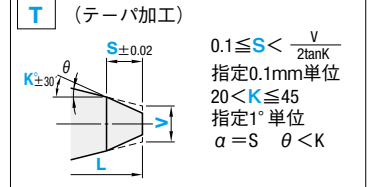
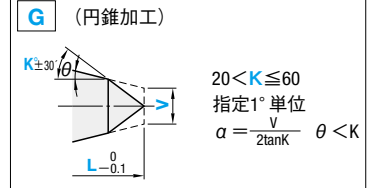
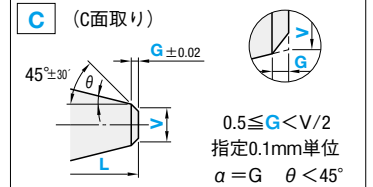
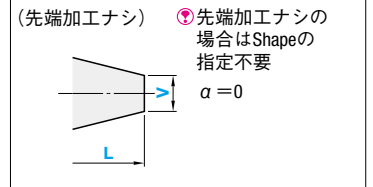


• 先端形状および軸部をコーティングします。

### Step (段形状) 下図1A~1Eより選択



### Shape (先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出) P.1193