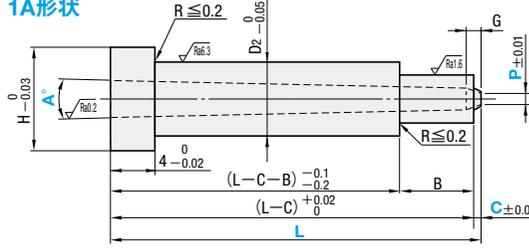
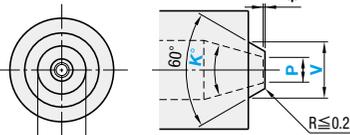
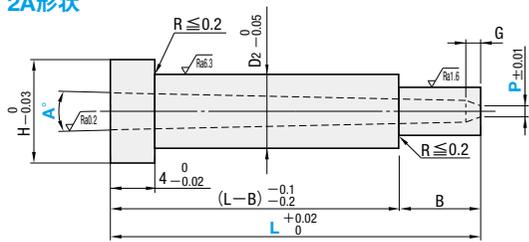
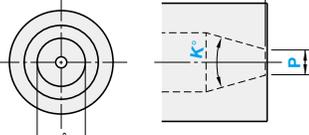
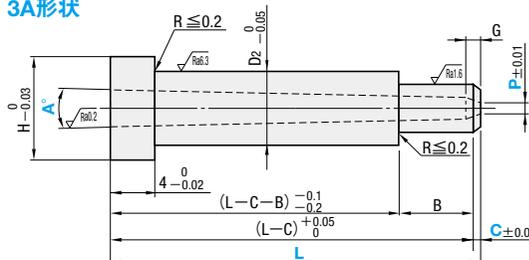
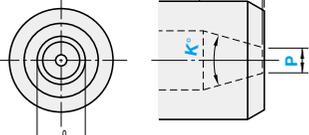
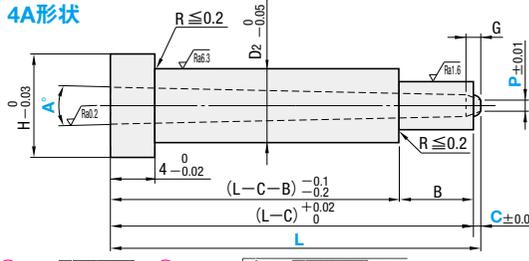
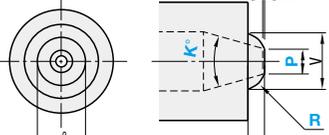
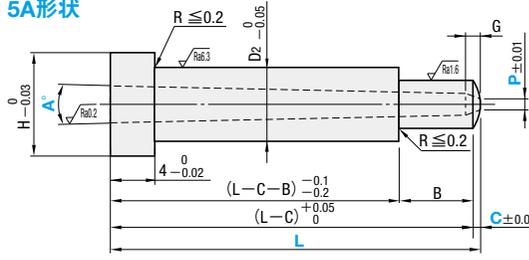
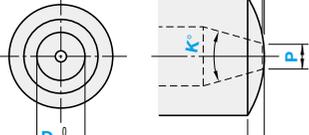
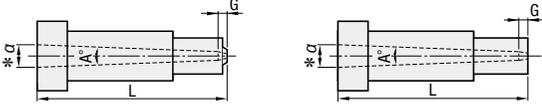


① 内径は放電仕上げです。② 切れ角(K°)と2次スプルー(A°)のつなぎ部にRがつきます。

 <p>RoHS 10</p>	<p><b>1A形状</b></p> 	<p>先端拡大図</p>  <p>DとPの偏芯0.05以下 DとVの偏芯0.05以下</p> <p>* P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
 <p>RoHS 10</p>	<p><b>2A形状</b></p> 	<p>先端拡大図</p>  <p>DとPの偏芯0.05以下</p> <p>* P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
 <p>RoHS 10</p>	<p><b>3A形状</b></p> 	<p>先端拡大図</p>  <p>DとPの偏芯0.05以下</p> <p>* P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
 <p>RoHS 10</p>	<p><b>4A形状</b></p> 	<p>先端拡大図</p>  <p>DとPの偏芯0.05以下</p> <p>* P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
 <p>RoHS 10</p>	<p><b>5A形状</b></p> 	<p>先端拡大図</p>  <p>DとPの偏芯0.05以下</p> <p>* P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>

③  $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$     ④  $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (\sqrt{R^2 - (P/2)^2} - C)^2}$

● 入口径 \* a の計算方法 \*  $a \cong 2 \{ (L-G) \tan \frac{A^\circ}{2} + G \tan \frac{K^\circ}{2} \} + P$



⑤ 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

型 式	材 質	硬 度
PGHVT□A	SKH51	59~61HRC