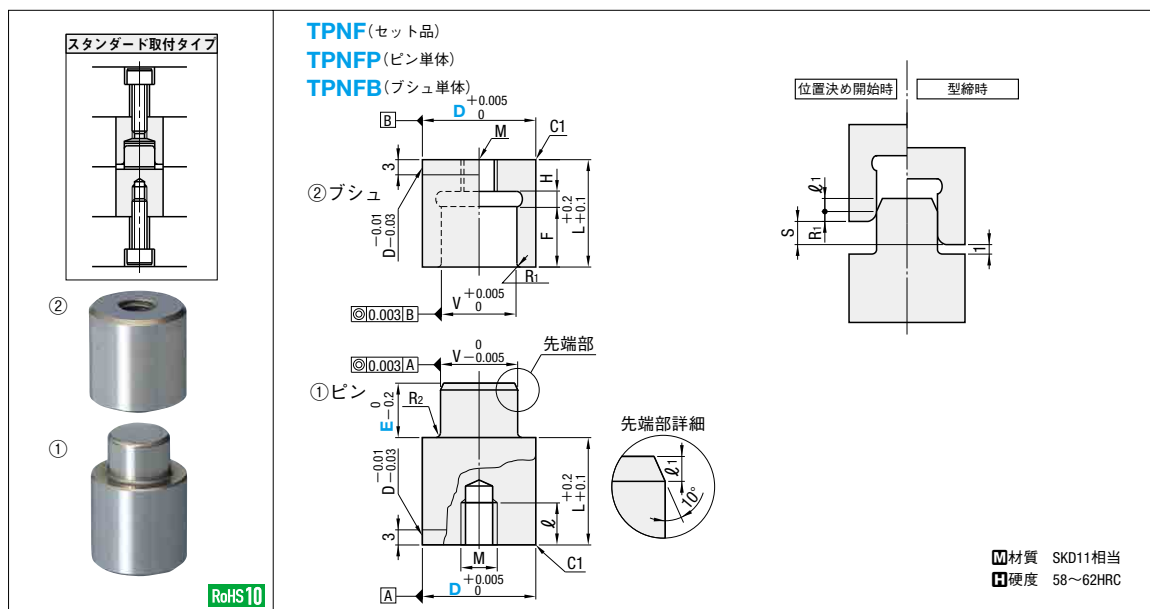


位置決めストレートピンセット

—スタンダード取付タイプ—



取付ボルト サイズ	M	ℓ	V	ℓ ₁	R ₁	R ₂	H	F	L	S (有効保持量)	型 式								
											Type	D	E						
M 4	4	10	5	1.0	0.5	0.8	2.5	5	14.5	4.5	TPNF (①+②セット) TPNFP (①ピン) TPNFB (②プシュ)	10	7						
							8.5		19.5				13						
			7				2.5		11				14.5	7					
							5.5	24.5					13						
M 5	5		10				5	2.5	14.5				4.5	16	7				
								5.5	11				24.5		16				
		13					2.0	1.0	1.5	2.5		6	14.5		5.5	20	8		
										9		19.5	8.5		11				
M 6	6	12					13	2.0	1.0	1.5		6.5	14		29		12.0	25	16
												9	29.5		20		13		
			16				2.0	1.0	1.5	2.5		9	19.5	8.5	30		11		
										11		24.5	10.5	13					
M 8	8		16	16	2.0	1.0	1.5	7.5	18	34		16.0	35	20					
								2.5	39	21.0		25							
		20		10	20	20	2.5	23	39	21.0		40		25					

Order 注文例 型式 — E — TPNF13 — 7 Delivery 出荷日 在庫品

Alterations 追加加工 型式 — E — (BLC...etc.) 3 日日出荷 ストック A TPNF16 — 7 — BLC14.0—BLK

追加加工	記号	詳細
	BLC	プシュのL寸をカットします。 BLC=指定0.1mm単位 L-2≤BLC<L ①ねじ長さは(L-BLC)分短くなります。 ②セット品にも適用します。ピンの長さも変更する場合はPLCを併用ください。
	PLC	ピンのL寸をカットします。 PLC=指定0.1mm単位 L-5≤PLC<L ①ねじ長さは(L-PLC)分短くなります。 ②セット品にも適用します。プシュの長さも変更する場合はBLCを併用ください。
	BLK	プシュのL寸公差を変更します。 L+0.2...L+0.02 L+0.1...L+0 ①セット品にも適用します。ピンのL寸公差も変更する場合はPLKを併用ください。
	PLK	ピンのL寸公差を変更します。 L+0.2...L+0.02 L+0.1...L+0 ①セット品にも適用します。プシュのL寸公差も変更する場合はBLKを併用ください。
	AC	エアベント(1面)加工 角度と平行に深さ0.3mmの平面取加工をします。

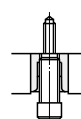
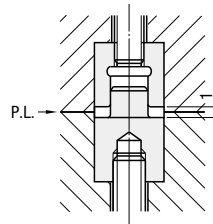
■特長

- コネクタや電子デバイス等の精密金型の位置決めに最適です。
- コアピン等がインローする前に金型の位置決めをすることで、コアピンの摩耗や破損を防止することができます。

■ご使用にあたって

- 型締時にピン側、プシュ側がぶつかりますと破損の原因になりますので1mm程度あけてご使用ください。
- クリアランスが非常に小さくなっておりますので、ガイドピンは精級をご使用ください。

■取り付け方法

●N寸について
(抜きタイプ)

プシュ取り付けボルト穴に切っただるタップ(N)を利用して上図のようにボルトをねじ込み、引き抜くことができますので取り外しが容易です。