







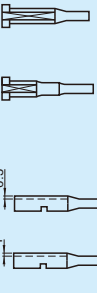















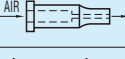





# パンチ 追加工一覧⑥

追加工	記号	刃先形状													
		A	D R E G												
ツバ部C面加工 	TCC	ツバ部をC面加工できます。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ (小径タイプ除く) ⚠ $H \leq 5$ はTCC0.5になります。 曲げモーメントを緩和させ、パンチ頭部の強度UPになります。 ⊗ $H < 2.6$ 適用不可 ⊗ 厚板用適用不可 ⊗ テーパーヘッド適用不可													
ツバ部の公差変更 	RC	リテーナ面に対してツバ部を $-0.04 \sim 0$ に加工できます。 ⊗ $D^{+0.005}_0$ タイプ適用不可													
キー溝位置変更 	KD	—	キー溝位置を変更できます。 指定1°単位 ⚠ 下記注文例(○)を参考に指定ください。 注文例(○) : SKEL13-50-P7.56-W5.6-T20.1-KD45 注文例(×) : SKEL13-50-P7.56-W5.6-T20.1-KD 												
キー溝平行加工 (2面) 	WKD	キー溝平行加工(2面) ⚠ 下記注文例(○)を参考に指定ください。 注文例(○) : SKAL13-50-P7.56-T20.1-WKD 注文例(×) : SKAL13-50-P7.56-T20.1-WKD45	キー溝平行加工(2面) ⚠ KD併用可 ⚠ 下記注文例(○)を参考に指定ください。 注文例(○) : SKEL13-50-P7.56-W5.6-T20.1-KD45-WKD 注文例(×) : SKEL13-50-P7.56-W5.6-T20.1-WKD45 												
キー溝深さ変更 	UK	キー溝深さを変更できます。 ⊗ D3適用不可	<table border="1" data-bbox="583 647 692 724"> <tr> <td>D</td> <td>UK</td> </tr> <tr> <td>4~5</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8~16</td> <td>1.7</td> </tr> </table>	D	UK	4~5	0.7	6	1.2	8~16	1.7				
D	UK														
4~5	0.7														
6	1.2														
8~16	1.7														
シャンク部・ツバ部 	SKC	シャンク部をフラット面に加工できます。 • ショルダーパンチ・ジェットパンチ  $D \frac{0}{2} - 0.5 \frac{0}{0.01}$  $D \frac{0}{2} - 1 \frac{0}{0.01}$ D3 ~ 6 P ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8 ~ P ≤ D - 2.2 (加工幅1) ⊗ KC-WKC-KFC併用不可 ⊗ リテーナセット納入品適用不可 ⊗ DLC-RW-RX-HX適用不可 ⊗ テーパーヘッド適用不可 ⊗ ジェクタピン大径、小径タイプ適用不可	• ショルダーパンチ・ジェットパンチ  $D \frac{0}{2} - 0.5 \frac{0}{0.01}$  $D \frac{0}{2} - 1 \frac{0}{0.01}$ D4 ~ 6 W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8 ~ W ≤ D - 2.2 (加工幅1) ⊗ KC-WKC-KFC併用不可 ⊗ リテーナセット納入品適用不可 ⊗ DLC-RW-RX-HXジェットピン大径適用不可 ⊗ ジェクタピン大径適用不可 ⊗ テーパーヘッド適用不可												
		• 2段パンチ  $D \frac{0}{2} - 0.5 \frac{0}{0.01}$  $D \frac{0}{2} - 1 \frac{0}{0.01}$ ⊗ KC-WKC-KFC併用不可 ⊗ リテーナセット納入品適用不可 D3 ~ 6 V ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8 ~ V ≤ D - 2.2 (加工幅1)													
		• キー溝付き  $D \frac{0}{2} - 0.5 \frac{0}{0.01}$  $D \frac{0}{2} - 1 \frac{0}{0.01}$ D4 ~ 6 P ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8 ~ P ≤ D - 2.2 (加工幅1) ⊗ KC-WKC-KFC併用不可 ⊗ D3適用不可	• キー溝付き  $D \frac{0}{2} - 0.5 \frac{0}{0.01}$  $D \frac{0}{2} - 1 \frac{0}{0.01}$ D4 ~ 6 W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8 ~ W ≤ D - 2.2 (加工幅1) ⊗ KC-WKC-KFC併用不可 ⊗ D3適用不可												
		• 欠円シャンクショルダーパンチ 指定0.1mm単位 P ≤ 2 (SKF-0.1) 0.3D ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 ⊗ WKC併用不可	• 欠円シャンクショルダーパンチ 指定0.1mm単位 W ≤ 2 (SKF-0.1) 0.3D ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 ⊗ WKC併用不可												
		• 欠円シャンクジェットパンチ 指定0.1mm単位 P ≤ 2 (SKF-0.1) D4 ~ 6 D/2 - 0.5 ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 D8 ~ D/2 - 1.0 ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 ⊗ WKC併用不可	• 欠円シャンクジェットパンチ 指定0.1mm単位 W ≤ 2 (SKF-0.1) D4 ~ 6 D/2 - 0.5 ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 D8 ~ D/2 - 1.0 ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 ⊗ WKC併用不可												
ウレタンストリッパ 取付加工 	UC	ウレタンストリッパ(USN)取付のための加工ができます。 <table border="1" data-bbox="349 1420 651 1458"> <tr> <th>Code</th> <th>U</th> <th>L</th> <th>適するUSNのL</th> </tr> <tr> <td>UC40</td> <td>37</td> <td>L ≥ 80</td> <td>USNのL40</td> </tr> <tr> <td>UC50</td> <td>47</td> <td>L ≥ 90</td> <td>USNのL50</td> </tr> </table> ⚠ D10 ~ 25に適用 ⚠ 位置決めノック穴付パンチD10 ~ 32に適用	Code	U	L	適するUSNのL	UC40	37	L ≥ 80	USNのL40	UC50	47	L ≥ 90	USNのL50	⚠ P・Kmax. = D - 1.1 ⚠ L ≥ 80, L ≥ 90に適用 ⚠ セレクトリテーナにセットする時は追加工「RC」を併用してください。 ⊗ ジェクタタイプ・欠円シャンクタップ付2段パンチ・小径適用不可 ウレタンストリッパ(USN)詳細  P.972
Code	U	L	適するUSNのL												
UC40	37	L ≥ 80	USNのL40												
UC50	47	L ≥ 90	USNのL50												
V寸法変更 	VC	• ツバ止めパンチ D4 ~ 6 V - 0.5 ≤ VC ≤ D - 1.2 D8 ~ V - 2 ≤ VC ≤ D - 1.2 指定単位0.1mm													
導入部無し 	NDC	導入部を無くします。 $l \geq 3 \Rightarrow l = 0$ ⊗ リテーナセット納入品適用不可 ⊗ タップ付・キー溝付・ツバ止め適用不可													
エア用加工 	AC	エア用としてジェットピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ⚠ 熱が加わると内部の樹脂と接層材が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。													
ジェットピン抜き 	NC	ジェットピンセットを抜き取ります。 ⊗ ACと併用不可													
ノックピン変更 	TPC	付属するMS6-25をMSTP6-25(タップ付タイプ)に変更します。 ⊗ ジェクタタイプのD38・45は適用できません。													