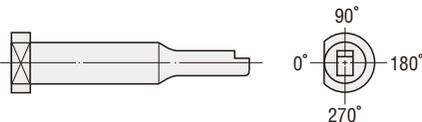


# パンチ 刃先シャー角追加工

形状	Code	刃先形状											
		(A)	D R E G										
	1F	-	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>1 \leq S \leq B</math> *<math>S \leq S_{max}</math></li> <li><math>1 \leq E \leq P/2</math></li> <li><math>U \leq S - 1</math> *<math>0.2 \leq U \leq E</math></li> <li><math>Q = 0.0r1 \leq Q \leq P/2</math></li> </ul> <table border="1"> <tr> <th>P-E</th> <th>Smax</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.49</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>2.50~3.99</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>4.00~</td> <td>13.0</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC併用不可</li> <li>⊗ G形状のQ寸法指定不可</li> <li>S: 指定0.1mm単位 U: 指定0.1mm単位</li> <li>E: 指定0.01mm単位 Q: 指定0.01mm単位</li> </ul>	P-E	Smax	1.00~1.99	4.0	2.00~2.49	7.0	2.50~3.99	10.0	4.00~	13.0
P-E	Smax												
1.00~1.99	4.0												
2.00~2.49	7.0												
2.50~3.99	10.0												
4.00~	13.0												
	2F	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC併用不可</li> <li>A: 指定1°単位</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>*<math>P \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> </ul> <p>A: 指定1°単位</p>										
	3F	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>*<math>P/2 \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC併用不可</li> <li>A: 指定1°単位</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>*<math>P/2 \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> </ul> <p>A: 指定1°単位</p>										
	4F	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>*<math>P/2 \tan A &lt; B</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC併用不可</li> <li>A: 指定1°単位</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>*<math>P/2 \tan A &lt; B</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> </ul> <p>A: 指定1°単位</p>										
	5F	<ul style="list-style-type: none"> <li>*<math>P + 1 \leq R \leq P + 5</math></li> <li>⊙ 全長公差<math>L \pm 0.3</math></li> <li>⊙ 球面加工ではありません</li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC・PKC併用不可</li> <li>R: 指定0.1mm単位</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*<math>P + 1 \leq R \leq P + 5</math></li> <li>⊙ 全長公差<math>L \pm 0.3</math></li> <li>⊙ 球面加工ではありません</li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PKC併用不可</li> <li>R: 指定0.1mm単位</li> </ul>										
	6F	<ul style="list-style-type: none"> <li>*<math>S &lt; R</math> *<math>S \geq 0.5</math></li> <li>*<math>2 \sqrt{R^2 - (R-S)^2} &lt; P</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC併用不可</li> <li>R: 指定0.1mm単位</li> <li>S: 指定0.1mm単位</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*<math>S &lt; R</math> *<math>S \geq 0.5</math></li> <li>*<math>2 \sqrt{R^2 - (R-S)^2} &lt; P</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> </ul> <p>R: 指定0.1mm単位 S: 指定0.1mm単位</p>										
	7F	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>0^\circ &lt; A \leq 45^\circ</math> *<math>S \geq 0.5</math></li> <li>*<math>S / \tan A &lt; P/2 - 0.3</math></li> <li>⊗ LKC・LKZ・LCT・LMT併用不可</li> <li>⊗ PRC・PCC・GC併用不可</li> <li>⊗ KC・WKZ・KFC・SKC併用不可</li> <li>A: 指定1°単位、S: 指定0.1mm単位</li> </ul>	-										

刃先形状(A) →  $P \geq 2.0\text{mm}$ 、 $B \leq 10P$  ⊙ 廻り止めはつきません。  
 刃先形状(D) (R) (E) (G) →  $W \geq 2.0\text{mm}$ 、 $B \leq 10W$  ⊙ 廻り止め位置は下図の通り



Order  
注文例

各ページの注文方法 — パンチ刃先シャー角追加工  
 型式 — L — 刃先寸法(P,W,R) — Code — 指定寸法(S・E・U・Q・A)  
 SPEL 16 — 70 — P12.00—W6.00 — 3F — A11

適用パンチ	型式	掲載ページ
	SP <input type="checkbox"/> SH <input type="checkbox"/> PH <input type="checkbox"/>	P.67
	SP <input type="checkbox"/> — C	P.143
	AP <input type="checkbox"/> APH <input type="checkbox"/>	P.183
	AP <input type="checkbox"/> — C	P.267
	MP <input type="checkbox"/> MPH <input type="checkbox"/>	P.313
	TSSHA TSPHA	P.241
	SK <input type="checkbox"/> SH <input type="checkbox"/> PK <input type="checkbox"/>	P.327
	SPC SHC PHC	P.342
	MSPC	P.346
	APC APHC	P.347