

小径ショルダーパンチ

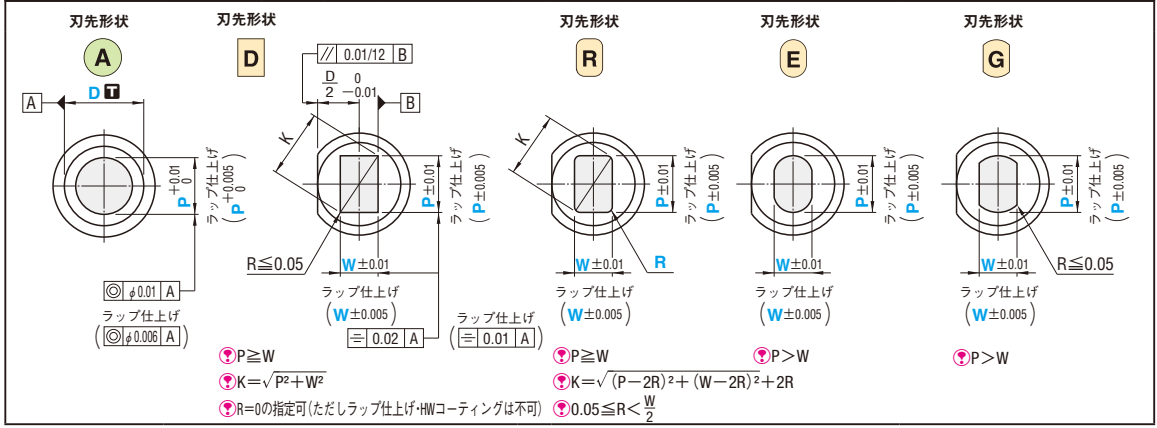
- ノーマル · ラップ仕上げ · TiCNコーティング · HWコーティング (TiCNコーティング+WPC®処理) -

	RoHS 10	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下記(A) D R E Gより選択
				Type	Type ツバ厚5mm			
ノーマル		Dm5	SKH51相当 61~64HRC	SH ラップ仕上げ	SHLT ラップ仕上げ	A D R E G	S L	
	L-SH			L-SHLT				
	TiCNコーティング H-SH HWコーティング			TiCNコーティング H-SHLT HWコーティング				
	HW-SH			HW-SHLT				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV				
	PH ラップ仕上げ			PHLT ラップ仕上げ				
ラップ仕上げ		D+0.005 0	SKH51相当 61~64HRC	AL-SH	AL-SHLT	A D R E G	S L	
	L-PH			L-PHLT				
	TiCNコーティング H-PH HWコーティング			TiCNコーティング H-PHLT HWコーティング				
	HW-PH			HW-PHLT				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV				
	A-SH ラップ仕上げ			A-SHLT ラップ仕上げ				
TiCNコーティング HWコーティング		D+0.005 0	SKH51相当 61~64HRC	AL-SH	AL-SHLT	A D R E G	S L	
	L-PH			L-PHLT				
	TiCNコーティング AH-SH HWコーティング			TiCNコーティング AH-SHLT HWコーティング				
	AHW-SH			AHW-SHLT				
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV				
	A-SH ラップ仕上げ			A-SHLT ラップ仕上げ				
	AL-PH	AL-PHLT						
	TiCNコーティング AH-PH HWコーティング	TiCNコーティング AH-PHLT HWコーティング						
	AHW-PH	AHW-PHLT						

シャック径公差 D は m5・+0.005 選択

D	R1	R2
1.6	(A)	-
2.0	2~3	≤0.2
2.5	-	≤16
3	-	≤0.5

- ① TiCNコーティングの刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。
- ② HWコーティングの刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。



型式	刃先形状	刃先長さ B	D	L	指定0.01mm単位 (ラップ仕上げ0.001mm単位)				0.01mm R(D)	H	T	
					(A)		B	P·Kmax.				P·Wmin.
					min.	max.						
(Dm5) (D+0.005) SH A-SH PH A-PH ラップ仕上げ L-SH AL-SH L-SH AL-SH TiCNコーティング H-SH AH-SH H-PH AH-PH HWコーティング HW-SH AHW-SH HW-PH AHW-PH	A D R E G	S	1.6	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.30(1.00)~1.59	6	-	-	-	0.15 5 W 2 未満 (Dのみ指定可)	2.6	3
			2.0	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.50(1.00)~1.99	8	1.97	0.30(1.00)	4			
			2.5	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.80(1.00)~2.49	-	2.47	0.50(1.00)	6			
			3	40 50 60 70 80	(☑) P.67-69-71-87	-	2.97	0.70(1.00)	8			
			1.6	30 35 40 50 60	0.50(1.00)~1.59	8	-	-	-			
			2.0	30 35 40 50 60	0.80(1.00)~1.99	10	1.97	0.30(1.00)	6			
(Dm5) (D+0.005) SHLT A-SHLT PHLT A-PHLT ラップ仕上げ L-SHLT AL-SHLT L-PHLT AL-PHLT TiCNコーティング H-SHLT AH-SHLT H-PHLT AH-PHLT HWコーティング HW-SHLT AHW-SHLT HW-PHLT AHW-PHLT	A D R E G	S	1.6	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.30(1.00)~1.59	6	-	-	-	0.15 5 W 2 未満 (Dのみ指定可)	2.6	5
			2.0	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.50(1.00)~1.99	8	1.97	0.30(1.00)	4			
			2.5	(20) (25) 30 35 40 50 60	0.80(1.00)~2.49	-	2.47	0.50(1.00)	6			
			1.6	30 35 40 50 60	0.50(1.00)~1.59	8	-	-	-			
			2.0	30 35 40 50 60	0.80(1.00)~1.99	10	1.97	0.30(1.00)	6			
			2.5	30 35 40 50 60	0.80(1.00)~2.49	13	2.47	0.50(1.00)	8			

- ① (A) : P>D-0.03...l=0 刃先形状(A)でP>D-0.03の場合、D^{-0.01} (溝入り部)はつきません。
- ② (D) (R) (E) (G) : P·K>D-0.05...l=0 刃先形状(D) (R) (E) (G)でP·K>D-0.05の場合、D^{-0.01} (溝入り部)はつきません。
- ③ L(20)・(25)...B=4 全長が(20)・(25)の場合、刃先長さは一律4mmになります。
- ④ P·W(1.00)...TiCNコーティング・HWコーティングはP·Wmin1.00になります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(D)
	SHAS	1.6	30	-	P1.31
	L-PHDL	2.0	40	-	P1.240 - W0.830