

テーパヘッドジェクタパンチ

-RXコーティング (Al-Cr系コーティング+窒化処理) -

シャック径 D _{m5} 公差	M 材質 H 硬度	型式			形状
		Type	刃先形状	B 刃先長さ	
D _{m5}	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV テーパリング NAK80 37~43HRC	RX-TSSJ	A	S	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV テーパリング NAK80 37~43HRC	RX-TSPJ		L	
RoHS 10					

④・⑥・D・(D+3)は参考値となります。
⑤刃先エッジ部に微小Rがつきます。

Type	刃先形状	型式		指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位 min. P max.	B	H	d1	d2
		B 刃先長さ	D						
RX-TSSJ RX-TSPJ	A	S	8	50.0~ 80.0	4.00~ 7.99	13	13	1.5	4.4
			10	55.0~ 90.0	5.00~ 9.99		15	1.8	
			13	65.0~ 100.0	6.00~ 12.99		18	2.8	
			16		10.00~ 15.99		19		
		L	8	60.0~ 80.0	4.00~ 7.99	19	13	1.5	4.4
			10	60.0~ 90.0	5.00~ 9.99		15	1.8	
			13	70.0~ 100.0	6.00~ 12.99		18	2.8	
			16		10.00~ 15.99		25		

①ジェクタ穴は厚板打抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。P.352
②P>D-0.03...ℓ=0 P>D-0.03の場合、D_{-0.01}^{-0.03}(導入部)はつきません。



Order
注文例

型式 - L - P
RX-TSSJAS10 - 82 - P8.30



Delivery
出荷日



Misumi-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)