

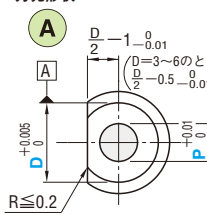


欠円シャンクショルダーパンチ

-WPC®処理・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)-

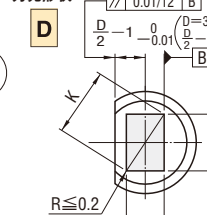
-WPC®処理-  -HWコーティング- 	RoHS 10 シャンク径 D ₁₁ 公差 材質 硬度 型式 Type 刃先形状 B 刃先長さ 刃先形状は下記(A)(D)(R)(E)(G)より選択
	SKD11相当 60~63HRC 表面100~110HV WPC®処理 GW-SP SKH51相当 61~64HRC 表面100~110HV WPC®処理 GW-SH 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面100~110HV WPC®処理 GW-PH SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV HWコーティング GHW-SH 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV HWコーティング GHW-PH

刃先形状 (A)



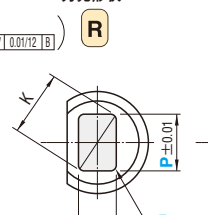
$D = 3 \sim 6$ のとき
 $\frac{D}{2} - 1 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
 $\frac{D}{2} - 0.5 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ (1.001/12)
 $R \leq 0.2$
 $\phi 0.01$ (A)

刃先形状 (D)



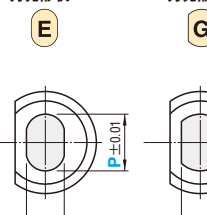
$\frac{D}{2} - 1 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ (D=3~6のとき)
 $\frac{D}{2} - 0.5 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ (1.001/12)
 $R \leq 0.2$
 $P \geq W$
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

刃先形状 (R)



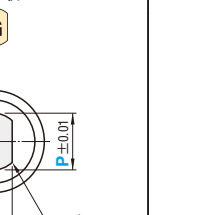
$\frac{D}{2} - 1 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ (D=3~6のとき)
 $\frac{D}{2} - 0.5 \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ (1.001/12)
 $R \leq 0.2$
 $P \geq W$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$

刃先形状 (E)



$P > W$

刃先形状 (G)



$P > W$

型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H					
					L					A							D R E G				
					min.	P	max.	W	max.	P	max.	W	max.	P			min.	R			
WPC®処理 GW-SP GW-SH GW-PH	A D R E G	S	8	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00	1.80	3.97	2.80	1.00	0.15 W/2未満 Rのみ	5			
				4	40	50	60	70	80	90	100	1.00	2.80	4.97	3.80	2.00		7			
				5	40	50	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	1.20		8			
				6	40	50	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97	4.80	1.50		9			
				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	2.00		11			
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	2.50		13			
				13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	3.00		16			
				16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	4.00		19			
				20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00		23			
				25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00		28			
				HWコーティング GHW-SH GHW-PH	A D R E G	L	13	3	50	60	70	80	90	100	1.20	1.80		3.97	2.80	2.00	7
								4	50	60	70	80	90	100	1.20	2.80		4.97	3.80	2.00	7
								5	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97		3.80	3.50	8	
								6	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97		4.80	3.50	9	
								8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97		5.80	5.00	11	
10	60	70	80					90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	13						
13	60	70	80					90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	5.00	16						
16	70	80	90					100	10.00	13.80	15.97	13.80	5.00	19							
20	70	80	90					100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	23							
25	70	80	90					100	18.00	22.80	24.97	22.80	5.00	28							
HWコーティング GHW-SH GHW-PH	A D R E G	X	19					3	50	60	70	80	90	100	1.20	1.80	3.97	2.80	2.00	5	
								4	50	60	70	80	90	100	1.20	2.80	4.97	3.80	2.00	7	
								5	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	8		
								6	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97	4.80	3.50	9		
								8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	11		
				10	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	13						
HWコーティング GHW-SH GHW-PH	A D R E G	X	25	6	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	8						
				8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	9						
				10	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	11						
				13	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	5.00	13						
				16	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	5.00	16							
				20	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	19							
HWコーティング GHW-SH GHW-PH	A D R E G	X	30	6	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	8						
				8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	9						
				10	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	11						
				13	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	5.00	13						
				16	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	5.00	16							
				20	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	19							
HWコーティング GHW-SH GHW-PH	A D R E G	X	40	6	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	8						
				8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	9						
				10	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	11						
				13	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	5.00	13						
				16	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	5.00	16							
				20	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	19							

* D=3~6...a=0.5 D寸法が3~6のとき、a部は0.5mmになります。
 D=8~25...a=1 D寸法が8~25のとき、a部は1mmになります。
 * (A)(D)(R)(E)(G)のP・K>D-0.05...φ=0 刃先形状 (A)(D)(R)(E)(G)でP・K>D-0.05の場合、D-0.03(導入部)はつきません。
 * L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(Rのみ)

GW-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34