

RoHS 10	材質 硬度	型式	形状								
—先端Rタイプ・ノーマル—	V30 (HIP) 88~89HRA	WSTC ラップ仕上げ L-WSTC									
—先端Rタイプ・ラップ仕上げ—	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	TiCNコーティング H-WSTC	<p>ラップ仕上げ</p> <p>ラップ範囲 (B)</p> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>(B)</th></tr> <tr><td>1,000~2,999</td><td>13</td></tr> <tr><td>3,000~9,999</td><td>19</td></tr> <tr><td>10,000~</td><td>25</td></tr> </table> <p>① L<(B)+200の場合(B)はL-200になります。</p> <p>② RT(※)→P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。☎P.1712)</p> <p>③ 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。☎P.1712</p> <p>④ ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p> <p>⑤ ラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	P	(B)	1,000~2,999	13	3,000~9,999	19	10,000~	25
P	(B)										
1,000~2,999	13										
3,000~9,999	19										
10,000~	25										
—先端テーパタイプ・ノーマル—	V30 (HIP) 88~89HRA	WTTC ラップ仕上げ L-WTTC									
—先端テーパタイプ・ラップ仕上げ—	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	TiCNコーティング H-WTTC	<p>ラップ仕上げ</p> <p>ラップ範囲 (B)</p> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>(B)</th></tr> <tr><td>1,000~2,999</td><td>13</td></tr> <tr><td>3,000~9,999</td><td>19</td></tr> <tr><td>10,000~</td><td>25</td></tr> </table> <p>① L<(B)+200の場合(B)はL-200になります。</p> <p>② ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はありません。</p> <p>③ ラップ仕上げR=0指定不可。</p>	P	(B)	1,000~2,999	13	3,000~9,999	19	10,000~	25
P	(B)										
1,000~2,999	13										
3,000~9,999	19										
10,000~	25										

型式	Type	呼び径	L				指定0.001mm単位 (コーティング処理0.01mm)		Y	H	
	(先端Rタイプ)	(先端テーパタイプ)					min.	P	max.		
WSTC	3	WTTC	42	52	62		2,000	~	3,000	2	5
L-WSTC	4	L-WTTC	42	52	62	72	3,000	~	4,000	2	7
H-WSTC	5	H-WTTC	42	52	62	72	4,000	~	5,000	3	8
	6		42	52	62	72	5,000	~	6,000	3	9
	8		42	52	62	72	6,000	~	8,000	5	11
	10		42	52	62	72	8,000	~	10,000	5	13

① 呼び径はP寸加工前の blanks 外径寸法です。
② P寸法指定単位 → コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加加工で0.001mm単位指定可)

Order 注文例

型式 — L — P — (RT0・R0)

WSTC 3 — 42 — P2,490

WTTC 3 — 42 — P2,490 — R0

① RT0 : 先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)

② R0 : 先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

・WSTC・L-WSTC・WTTC・L-WTTC
2 日目出荷

・H-WSTC・H-WTTC
5 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 — [LC/LCT/LMT] — P — (RT0・R0) — (HC・TC...etc.)

WTTC 3 — LC45.0 — P2,490 — YC3

追加加工	記号	先端形状	
		先端形状	先端テーパタイプ
先端	RLC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2 ≤ RLC < √P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ① P<8に適用	—
	PKC	先端径公差変更 ① P寸法指定0.001mm単位	—
	PKV	先端径公差変更 ① P寸法指定単位は変わりません。	—
	YC	先端テーパ長さ変更 1 ≤ YC ≤ P×1.86 - 0.3 ≤ 12 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定0.1mm単位	—
	SC	先端ラップ仕上げ 先端粗さ変更 コーティング前の母材に加工します。 ① RT=0、R=0指定不可	—
全長	LC	全長変更 32 ≤ LC < L 指定0.1mm単位	—

追加加工	記号	先端形状	
		先端形状	先端テーパタイプ
全長	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様	LC
	LMT	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	LC
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	—
	WK	廻り止め平行加工(2面)	—
	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位	—
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 TiCNコーティング 4 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	—
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	—
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	—