

# DRAWING DIES 絞りダイ

**ボタンダイタイプ (先端形状は下図2A~4A・2B~5B・2C・3Cから選択)**

(ヘッド付タイプ)  
**HD** (L=16~35)  
**HDS** (L=40) \*

(ストレートタイプ)  
**SD** (L=16~35)  
**SDS** (L=16~40) \*

(ロック止めタイプ)  
**KD** (L=16~35)  
**KDS** (L=16~40)

M 材質 SKD11相当 H 硬度 60~63HRC

**先端形状**

<p><b>2A</b></p>	<p><b>3A</b></p>	<p><b>4A</b></p>	<p><b>2B</b></p>	<p><b>3B</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>l \min &lt; l = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - R</math></li> <li>● <math>R \leq B - 2</math></li> <li>⊙ <math>R = 0</math> 指定可</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2}</math></li> <li>● <math>S \leq B - 2</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>P &lt; V</math></li> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{V}{2}</math></li> <li>● <math>S \leq B - 2</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>P &lt; V</math> ● <math>S \leq B - 2</math> ● <math>V \pm 0.05</math></li> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2}</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>P &lt; V</math> ● <math>S \leq B - 2</math> ● <math>S - A \geq 2</math></li> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Atan} \frac{K}{2}</math></li> </ul>
<p><b>4B</b></p>	<p><b>5B</b></p>	<p><b>2C</b></p>	<p><b>3C</b></p>	<p>* -ヘッド付タイプ-    -ストレートタイプ-</p> <p>⊙ <b>HDS・SDS</b>には 廻り止め加工が 施されています。</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}</math></li> <li>● <math>S \leq B - 2</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>P &lt; V</math></li> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - R</math></li> <li>● <math>S \leq B - 2</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>P &lt; V</math> ● <math>S \leq B - 2</math> ● <math>V \pm 0.05</math></li> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <math>P &lt; V</math> ● <math>S \leq B - 2</math> ● <math>S - A \geq 2</math></li> <li>● <math>l \min \leq l = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Atan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}</math></li> </ul>	

(内角)  
 $R \leq 0.5$

**加工限度・指定単位**

- R...  $0.2 \leq R \leq 10$  T R ± 0.1  
指定0.1mm単位
- K...  $1^\circ \leq K \leq 179^\circ$  T K ± 30'  
指定1単位
- S...  $S \geq 2$  T S ± 0.1  
指定0.1mm単位
- A... 指定0.1mm単位 T A ± 0.1

- P... 指定0.01mm T  $P^{+0.01}_0$
- V... 指定0.01mm T  $V^{+0.01}_0$
- l ... HD・HDS・SD... l min = 0.5  
・SDS... l min = 1.5  
・KD・KDS... l min = 2.5

⊙ SDは追加KC指示の場合、  
l min = 1.5になります。