



型式	S 表面処理	M 材質	H 硬度
SPM	—	SKD11相当	60~63HRC
T-SPM	ディコート® 処理	SKD11相当	60~63HRC 表面3000HV
SJM(ジェクタ)	—	SKH51相当	61~64HRC

RoHS 10

—ノーマル—
SPM

—ディコート®処理—
T-SPM

■ジェクタタイプ
—ノーマル—
SJM

◎ジェクタピン飛び出し量の求め方(参考値) ■P.354
 ●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク ■P.350
 (プランクはSJBに準じます)
 ●ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット ■P.355 (バリング例)

型式		L	Type	V	P	B	S	E	M X P	d: ダイ内径, h: バリング高さ t: 被加工材板厚, 被加工材: SPCC(実験値)								
Type	M									Type	t	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	
ノーマル SPM	2.6	41	A	2.22	1.5	6	2	2.7	M2.6 X 0.45	A	d	3.12	3.34	3.72				
			B	2.25						d	3.15	3.37	3.75					
			C	2.32						d	3.22	3.44	3.82					
			D	2.35						d	3.25	3.47	3.85					
ディコート®処理 T-SPM	3		A	2.59	1.9	8	3	3.6		M3 X 0.5	A	d	3.49	3.79	3.99	4.39		
			B	2.63							d	3.53	3.83	4.03	4.43			
			C	2.72							d	3.62	3.92	4.12	4.52			
			D	2.76							d	3.66	3.96	4.16	4.56			
ノーマル SPM	4	A	3.39	2.4	4		3	3.9	M4 X 0.7		A	d	4.29	4.59	4.79	5.07	5.79	
		B	3.44								d	4.34	4.64	4.84	5.12	5.84		
		C	3.64								d	4.54	4.84	5.04	5.32	6.04		
		D	3.69								d	4.59	4.89	5.09	5.37	6.09		
ディコート®処理 T-SPM	5	A	4.33	2.8		4	3	5.4		M5 X 0.8	A	d		5.83	6.01	6.57	7.33	
		B	4.38								d		5.88	6.06	6.62	7.38		
		C	4.62								d		6.12	6.30	6.86	7.62		
		D	4.67								d		6.17	6.35	6.91	7.67		
ノーマル SJM	5	A	4.33	2.8	4		3	5.4	M5 X 0.8		A	d		6.17	6.35	6.91	7.67	
		B	4.38								d		6.22	6.40	6.96	7.72		
		C	4.62								d		6.47	6.65	7.21	7.97		
		D	4.67								d		6.52	6.70	7.26	8.02		

◎Type A・Bは切削タップ向け、C・Dは転造タップ向けです。



Order
注文例

型式 — L Type
SPM 3 — 51 B



Delivery
出荷日

3 日目出荷