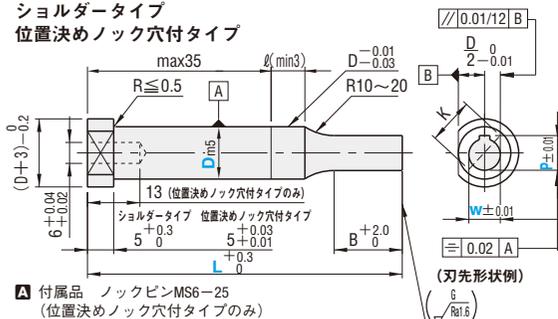


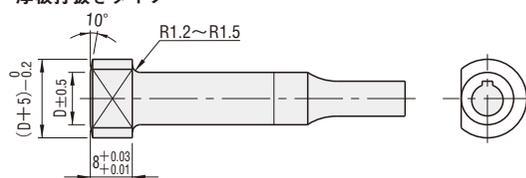
RoHS10	Type	適用 シャック径	材質	硬度	Type			
					TiCNコーティング 表面硬度3000HV	WPC®処理 表面硬度1000~1100HV	HWコーティング 表面硬度3000HV	RWコーティング 表面硬度3100HV
ショルダータイプ		4~25	SKD11相当	60~63HRC	—	W-SP	—	—
			SKH51相当	61~64HRC	H-SH	W-SH	HW-SH	RW-SH
			粉末ハイス鋼	64~67HRC	H-PH	W-PH	HW-PH	RW-PH
位置決めノック穴付タイプ		10~45	SKD11相当	60~63HRC	(D10~25) H-SP-C	W-SP-C	(D10~25) HW-SP-C	(D10~25) RW-SP-C
厚板打抜きタイプ		5~25	SKH51相当	61~64HRC	H-AP	W-AP	HW-AP	RW-AP
			粉末ハイス鋼	64~67HRC	H-APH	W-APH	HW-APH	RW-APH
タップ付タイプ		5~25	SKD11相当	60~63HRC	—	W-MP	—	—

ショルダータイプ
位置決めノック穴付タイプ

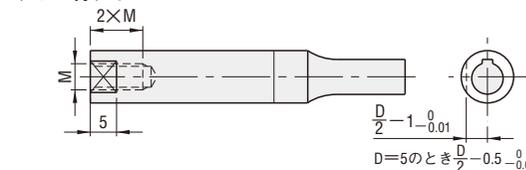


A 付属品 ノックピンMS6-25
(位置決めノック穴付タイプのみ)

厚板打抜きタイプ



タップ付タイプ



- ◎厚板打抜きタイプ、タップ付タイプで指示なき寸法はショルダータイプと同じになります。
- ◎WPC®処理、HWコーティング、RWコーティングの刃先先端・エッジ部は微小Rがつきます。
- ◎TiCNコーティングの刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。
- ◎(WPC®処理、HWコーティング、RWコーティングの端面は研磨目と異なります)

◎ご指定の刃先形状および寸法によってB寸法は公差 ± 2.0 内で変動する場合があります。

型式		刃先形状	D	L	P-K max.	P-W min.	B	タップ付 タイプ M
Type								
D 4~25	TiCNコーティング	2H~12H 2J~18J 3K~29K 2L~7L	4	(40) 50 60 70 80	3.90	2.00	8	—
	WPC®処理		5		4.90	2.00		
D 4~25	HWコーティング	2H~12H 2J~18J 3K~29K 2L~7L	6	(40) (50) 60 70 80 90 100	5.90	2.00	13	3
	RWコーティング		8		7.90	2.00		
D 10~45	W-SP-C	8L (位置決めノック穴付タイプのみ)	10	(40) (50) 60 70 80 90 100	9.90	2.50	6	5
D 10~25	H-SP-C		13		12.90	3.00		
D 5~25	H-AP	刃先形状 P.887 より選択	16	70 80 90 100 110 120	15.90	4.00	19	6
D 5~25	W-AP		20		19.90	5.00		
D 5~25	H-APH	刃先形状 P.887 より選択	25	70 80 90 100 110 120	24.90	6.00	—	—
D 5~25	W-APH		32		31.90	7.00		
D 5~25	W-MP	刃先形状 P.887 より選択	38	80 90 100 110 120	37.90	8.00	—	—
D 5~25	W-MP		45		44.90	9.00		

- ◎L(40) ……厚板打抜きタイプは全長(40)指定不可となります。
- ◎厚板打抜きタイプ以外で全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
- ◎L(50) ……厚板打抜きタイプで全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
- ◎厚板打抜きタイプ以外で全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
- ◎10J・13J・5K・10K・18K適用不可



Order
注文例

型式 — L — P・W・A・B・C・Q・R・S…指定0.01mm単位
W-SP29K 10 — 80 — P7.00 — W5.00



Delivery
出荷日

●TiCNコーティング、WPC®処理、HWコーティング(H・W・HW)
8 日目出荷



ストーク C

●RWコーティング(RW-)



MISUMI-VONA

(http://ec.misumi.jp)

にてお見積りください。