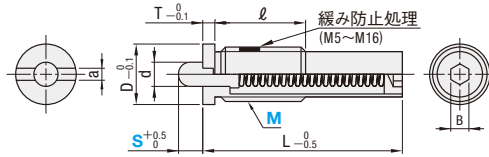


# フランジ付スプリングプランジャ / フランジ付ボールプランジャ / ボールボタン



Type	本体			ピン			スプリング	使用温度範囲
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理		
軽荷重用 FPJL FPJH	S45C	29~35HRC	四三酸化鉄皮膜	S45C	57~63HRC 浸炭焼入	ユニクロメッキ 四三酸化鉄皮膜	SWP-B	-30°~80°



① M3、M4は緩み防止処理がありません。  
 ② 緩み防止処理とはマイクロカプセルに封入された嫌気性接着剤により固定するものです。一度緩めたら効果がなくなりますので、ネジ用の嫌気性接着剤を使用してください。  
 ③ 緩み防止効果は25°C・72時間以上放置いただくことで最大効果が得られます。低温下・短時間の放置では緩み防止効果は低減されますのでご注意ください。  
 ④ 取り付け取り外しの際は、後部の六角穴は使用せずに、サイズに応じてマイナスドライバーかスプリングプランジャ用レンチ (PJGT-PJG) P.1062をご使用ください。

適用レンチ	M×P (並目)	d	S	D	T	ℓ	L	B	a	FPJL		FPJH		型式	
										荷重		荷重		Type	M-S
										min.N(kgf)	max.	min.N(kgf)	max.		
-	3×0.5	1.1	1.5	5	1.5	5	10	0.9	0.5	0.44 (0.05)	1.6 (0.2)	0.9 (0.1)	4.2 (0.4)	FPJL	3-1.5
	3×0.5		3				15			0.29 (0.03)	1.0 (0.1)	1.1 (0.1)	4.9 (0.5)		3-3
	4×0.7	1.6	2	6	1.8	6	15	1.3	0.7	0.9 (0.1)	4.1 (0.4)	1.9 (0.2)	8.7 (0.9)		4-2
	4×0.7		4				24			0.7 (0.1)	2.2 (0.2)	0.29 (0.03)	8.3 (0.9)		4-4
PJG1	5×0.8	2.0	3	7	2.0	8	20	1.5	1.2	1.5 (0.2)	9.8 (1.0)	2.0 (0.2)	22.5 (2.3)	FPJL	5-3
	5×0.8		5				27			1.6 (0.2)	10.4 (1.1)	2.5 (0.3)	23.4 (2.4)		5-5
	6×1.0	2.5	3	8	9	9	25	2	1.5	3.4 (0.4)	10.4 (1.1)	12.5 (1.3)	33.8 (3.5)		6-3
	6×1.0		5				30			1.9 (0.2)	9.7 (1.0)	6.2 (0.6)	32.6 (3.3)		6-5
PJG2A	8×1.25	3.1	3	10	2.5	12	25	2.5	1.5	3.5 (0.4)	9.4 (1.0)	11.7 (1.2)	31.2 (3.2)	FPJL	8-3
	8×1.25		5				27			2.9 (0.3)	9.6 (1.0)	8.3 (0.9)	31.9 (3.3)		8-5
	10×1.5	3.8	5	12	15	30	3	2.0	1.5	2.8 (0.3)	14.1 (1.4)	11.4 (1.2)	51.0 (5.2)		10-5
	10×1.5		10							43	2.9 (0.3)	14.6 (1.5)	9.5 (1.0)		60.8 (6.2)
PJG3	12×1.75	5.5	5	14	3.0	20	30	4	2.0	3.5 (0.4)	17.1 (1.7)	5.6 (0.6)	41.0 (4.2)	FPJH	12-5
	12×1.75		15				43			2.5 (0.3)	21.1 (2.2)	5.2 (0.5)	55.9 (5.7)		12-10
	12×1.75	8.0	15	18	25	60	5	2.5	2.0	2.3 (0.2)	19.4 (2.0)	5.1 (0.5)	53.6 (5.5)		12-15
	16×2.0		10							60	12.1 (1.2)	38.0 (3.9)	26.5 (2.7)		78.0 (8.0)
PJG4	16×2.0	8.0	15	18	3.0	25	60	5	2.5	9.7 (1.0)	39.7 (4.1)	14.2 (1.5)	79.4 (8.1)	FPJH	16-15
	16×2.0		20				85			8.6 (0.9)	40.1 (4.1)	16.8 (1.7)	80.4 (8.2)		16-20
	16×2.0	30	125	17.0 (1.7)	38.0 (3.9)	19.8 (2.0)	81.2 (8.3)	16-30							
	16×2.0	40	125	5.5 (0.6)	41.2 (4.2)	7.6 (0.8)	84.3 (8.6)	16-40							

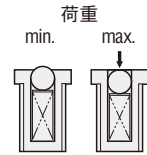
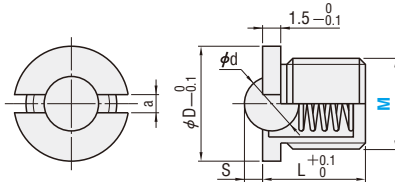
① M3・M4はマイナスドライバーの取り付けとなります。 P.1062

(kgf)=N×0.101972

Order 注文例 **型式** **FPJL 10-5** Delivery 出荷日 **在庫品**



Type	本体			ボール		スプリング	使用温度範囲
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度		
FBPJ	S45C	29~35HRC	四三酸化鉄皮膜	SUS440C	55HRC~	SUS631J1	-30°~80°
FBPJS	SUS303	-	-	-	-	-	-30°~260°

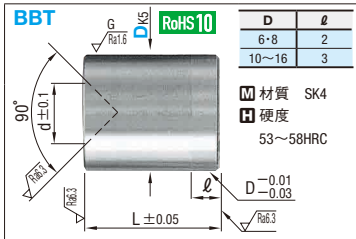


適用レンチ	d	S	D	L	a	FBPJ 荷重 (N)		FBPJS 荷重 (N)		型式	
						min.	max.	min.	max.	Type	M (並目)
						BPJG1	3	0.8	7		
BPJG2	4	1.0	8	6	1.0	2.8	6.3	2.7	8.0	6	
BPJG3	5	1.6	10	7	1.5	2.9	9.6	1.3	10.2	FBPJS	8
											10
BPJG4	6.35	1.9	12	9	2.0	6.4	11.7	6.1	17.2	FBPJS	12
											12
BPJG5	7.94	2.4	14	11.5	2.0	9.0	15.0	2.1	18.8	FBPJS	16
											16
BPJG5	9.53	3.2	18	16	2.0	9.9	21.5	13.0	25.5	FBPJS	16

(kgf)=N×0.101972

Order 注文例 **型式** **FBPJ 5** Delivery 出荷日 **在庫品**

## ボールボタン



D <sub>Ks</sub>	L	d	型式	
			Type	D
6	8	2	BBT	6
8	10	3		8
10	12	4		10
12	14	5		12
16	18	8		16

Order 注文例 **型式** **BBT6**

**在庫品**

① ボールプランジャと組合せてご使用の場合は、同じNo. (M=D) をご使用ください。(BBT6はM5にも適用)

材料ガイド  
リフタ関連部品