


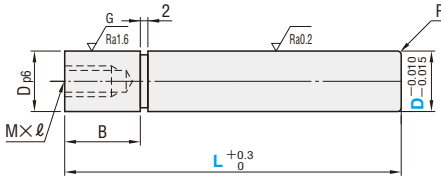
# STRIPPER GUIDE PINS - STRAIGHT -

## ストリッパガイドピン

### -ストレートタイプ-




**RoHS10** **SGPN**

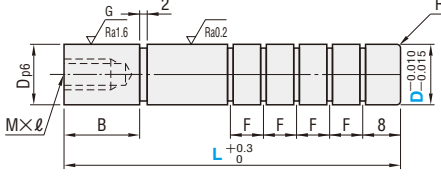


**M** 材質 SUJ2  
**H** 硬度 58HRC~

---



**RoHS10** **SGON** (溝付タイプ)



溝数(本) ◎在庫品のみ適用

D	L				
	40	50・60	70	80	90
8	2	3	4	5	6
10	2	3	4	5	6
13	2	3	4	5	6
16	-	3	4	5	6
20	-	3	4	5	6
25	-	-	4	5	6

※L40~119.5 →F=8  
 L120~L(C)max.→F=10

**M** 材質 SUJ2 **H** 硬度 58HRC~

◎追加加工にて摺動長≤9mmご指定の場合、溝は無くなります。

 ストリッパ  
ガイドピン・  
ブシユ

D <sub>p6</sub>	M×ℓ Pitch	R	B	型式		L										
				Type	D											
8	+0.024 +0.015	M5×12 P0.8	1.0	10	SGPN SGON	8	40	50	60	70	80					
							10	40	50	60	70	80	90	100		
13	+0.029 +0.018	M6×15 P1.0	1.5	16		13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
							16	20	50	60	70	80	90	100	110	120
20	+0.035 +0.022	M8×20 P1.25	2.0	25		20			60	70	80	90	100	110	120	130
							25	28	70	80	90	100	110	120	130	140

**Order**  
注文例

型式 **SGPN 20 - 80**

**Delivery**  
出荷日

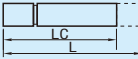
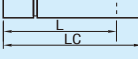
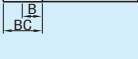
**在庫品**

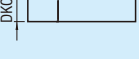
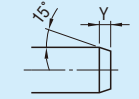
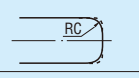
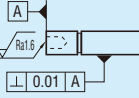
---

**Alterations**  
追加加工

型式 **SGPN 20 - LC75 - BC20**

◎SGPN 3 日目出荷 ◎ ストックT ◎ ストックA  
◎SGON 3 日目出荷 ◎ ストックA

追加加工	記号	詳細														
	LC	全長変更 指定0.5mm単位 ●SGPN:20≤LC<L ●SGON:40≤LC<L B寸法は規格どおりです。 ◎規格最短Lより短くする変更の場合、 必要に応じてBCを併用してください。 ◎LC≤25の場合、ピン先端にタップの下穴 が開くことがあります。 ◎先端8mmの長さが変わります。														
	LC	全長変更(ロングタイプLC)指定0.5mm単位 <table border="1" style="font-size: x-small; margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>80&lt;LC≤120</td></tr> <tr><td>10</td><td>100&lt;LC≤150</td></tr> <tr><td>13</td><td>120&lt;LC≤180</td></tr> <tr><td>16</td><td>120&lt;LC≤200</td></tr> <tr><td>20</td><td>140&lt;LC≤200</td></tr> <tr><td>25</td><td>140&lt;LC≤200</td></tr> </tbody> </table> ◎先端8mmの長さが変わります。	D	LC	8	80<LC≤120	10	100<LC≤150	13	120<LC≤180	16	120<LC≤200	20	140<LC≤200	25	140<LC≤200
D	LC															
8	80<LC≤120															
10	100<LC≤150															
13	120<LC≤180															
16	120<LC≤200															
20	140<LC≤200															
25	140<LC≤200															
	BC	B寸法変更 指定1mm単位 0≤BC≤D×2 ◎BCコード使用時 全長Lおよびタップ深さは指定寸法どおりです。 ◎圧入部と摺動部の間の2mmの溝が無くなります。 ◎先端8mmの長さが変わります。														

追加加工	記号	詳細														
	DKC	圧入部公差変更 D <sub>p6</sub> ⇒D <sub>m5</sub> <table border="1" style="font-size: x-small; margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D<sub>m5</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>+0.012</td></tr> <tr><td>10</td><td>+0.006</td></tr> <tr><td>16</td><td>+0.015</td></tr> <tr><td>20</td><td>+0.007</td></tr> <tr><td>25</td><td>+0.017</td></tr> <tr><td>25</td><td>+0.008</td></tr> </tbody> </table> ◎圧入部と摺動部の間の 2mmの溝が無くなります。 ◎SGONは適用不可	D	D <sub>m5</sub>	8	+0.012	10	+0.006	16	+0.015	20	+0.007	25	+0.017	25	+0.008
D	D <sub>m5</sub>															
8	+0.012															
10	+0.006															
16	+0.015															
20	+0.007															
25	+0.017															
25	+0.008															
	GC	ピン先端にテーパ 加工します。 <table border="1" style="font-size: x-small; margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>3</td></tr> <tr><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>5</td></tr> <tr><td>20</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td></td></tr> </tbody> </table>	D	Y	8	3	10		13		16	5	20		25	
D	Y															
8	3															
10																
13																
16	5															
20																
25																
	RC	先端R 変更 <table border="1" style="font-size: x-small; margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>標準R</th> <th>RC(選択)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8-10</td><td>1.0</td><td>1.5-2.0</td></tr> <tr><td>13-16</td><td>1.5</td><td>2.0-2.5</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>2.0</td><td>2.5-3.0</td></tr> </tbody> </table>	D	標準R	RC(選択)	8-10	1.0	1.5-2.0	13-16	1.5	2.0-2.5	20-25	2.0	2.5-3.0		
D	標準R	RC(選択)														
8-10	1.0	1.5-2.0														
13-16	1.5	2.0-2.5														
20-25	2.0	2.5-3.0														
	TGC	タップ側端面を加工します。 直角度0.01 面粗度1.6a LC併用ない場合、全長公差は $L^{+0.3}_0 \Rightarrow L \pm 0.3$ となります。														