

STRIPPER GUIDE BUSHINGS — OIL-FREE TYPE —

ストリッパガイドブシュ

— 無給油タイプ —

🔴 ストリッパガイドブシュは常環境(40℃以下)にてご使用ください。🔴 取付方法 P.1069

■ 鋼合金・無給油タイプ 🔴 内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

SGCZ(ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金
MoS₂(埋設)
硬度 45HRC

SGFZ(ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金
MoS₂(埋設)
硬度 45HRC

D _{H4}	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16 ⁰ _{-0.005}	SGCZ	10	10	13	16	20	22	25
20 ⁰ _{-0.006}		13	13	16	20	22	25	30
24 ⁰ _{-0.006}		16	16	20	22	25	30	35
28 ⁰ _{-0.007}		20	16	20	22	25	30	35
34 ⁰ _{-0.007}		25	20	22	25	30	35	

* MoS₂とは耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

D _{H4}	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16 ⁰ _{-0.005}	SGFZ	10	10	13	16	20	22	25
20 ⁰ _{-0.006}		13	13	16	20	22	25	30
24 ⁰ _{-0.006}		16	16	20	22	25	30	35
28 ⁰ _{-0.007}		20	16	20	22	25	30	35
34 ⁰ _{-0.007}		25	20	22	25	30	35	

* MoS₂とは耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

■ 焼結合金(固体潤滑剤分散型)・無給油タイプ 🔴 製品概要 P.1070

ReHS10 SGBM(ロックタイト接着タイプ)

材質 特殊焼結合金

ReHS10 SGHM(ロックタイト接着タイプ)

材質 特殊焼結合金

D _{H4}	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16 ⁰ _{-0.005}	SGBM	10	10	13	16	20	22	25
20 ⁰ _{-0.006}		13	13	16	20	22	25	30
24 ⁰ _{-0.006}		16	16	20	22	25	30	35
28 ⁰ _{-0.007}		20	20	22	25	30	35	
34 ⁰ _{-0.007}		25	20	22	25	30	35	

D _{H4}	型式		L					
	Type	d	10	13	16	20	22	25
16 ⁰ _{-0.005}	SGHM	10	10	13	16	20	22	25
20 ⁰ _{-0.006}		13	13	16	20	22	25	30
24 ⁰ _{-0.006}		16	16	20	22	25	30	35
28 ⁰ _{-0.007}		20	20	22	25	30	35	
34 ⁰ _{-0.007}		25	20	22	25	30	35	



Order
注文例

型式 — L
SGFZ 10 — 16



Delivery
出荷日

在庫品



Alterations
追加加工

型式 — L(LC) — (DLC) 3 日目出荷 ストックT ストックA
SGFZ 16 — LC18.0

追加工 記号	L寸法変更				ロックタイト用溝加工																																
	LC		DLC		DLC																																
詳細	<p>●SGCZ ●SGFZ</p> <p>●SGBM ●SGHM</p>	<p>ブシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。</p> <p>ストレートタイプ・ヘッド付タイプ *外径溝数 8.0≦L(LC)≦15.9→1本 16.0≦L(LC)≦24.9→2本 25.0≦L(LC)≦35.0→3本</p>																																			
	<p>🔴 SGCZ・SGFZは固体潤滑剤の位置によってRが大きくなる場合があります。</p> <table border="1"> <tr> <th>d</th> <th>LC</th> <th>公差</th> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>13.0≦LC<L</td> <td>-0.2</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>16.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>20.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> </table>	d	LC	公差	10	8.0≦LC<L	0	13	10.0≦LC<L	0	16	13.0≦LC<L	-0.2	20	16.0≦LC<L	0	25	20.0≦LC<L	0	<p>🔴 固体潤滑剤の位置によってはRが大きくなる場合があります。</p> <table border="1"> <tr> <th>d</th> <th>LC</th> <th>公差</th> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>13.0≦LC<L</td> <td>-0.2</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>16.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>20.0≦LC<L</td> <td>0</td> </tr> </table>	d	LC	公差	10	8.0≦LC<L	0	13	10.0≦LC<L	0	16	13.0≦LC<L	-0.2	20	16.0≦LC<L	0	25	20.0≦LC<L
d	LC	公差																																			
10	8.0≦LC<L	0																																			
13	10.0≦LC<L	0																																			
16	13.0≦LC<L	-0.2																																			
20	16.0≦LC<L	0																																			
25	20.0≦LC<L	0																																			
d	LC	公差																																			
10	8.0≦LC<L	0																																			
13	10.0≦LC<L	0																																			
16	13.0≦LC<L	-0.2																																			
20	16.0≦LC<L	0																																			
25	20.0≦LC<L	0																																			