

高剛性ローラストリッパガイドピンセット

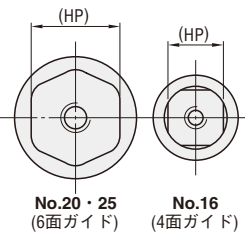
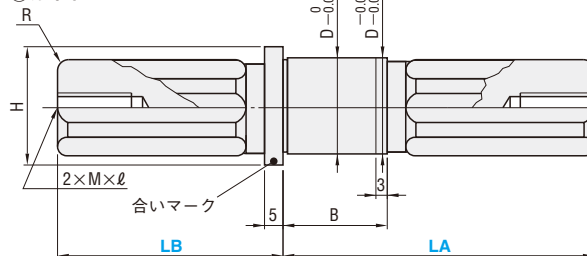
ーstrippaプレート固定式ー

RoHS 10

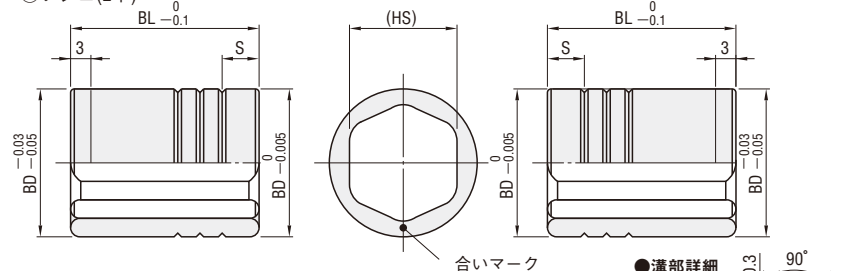
RSGPW



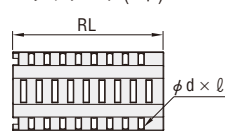
①ガイドピン



②プシュ(2本)



③ローラリテーナ(2本)



- ①ガイドピン
M 材質 特殊用途銅
H 硬度 60~62HRC
- ②プシュ (2本)
M 材質 特殊用途銅
H 硬度 60~62HRC
- ③ローラリテーナ(2本)
M 材質 SUJ2(ローラ)
ポリアセタール



①ガイドピン						②プシュ					③ローラリテーナ			型式		LA	LB 指定10mm単位
D	B	R	M×ℓ	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	溝数	RL	d	ℓ	Type	No.		
16.5	16	1.5	M6×15	23	14.6	28	40	18.6	7	3	30	2.0	6.8	RSGPW	16	70	40～60
											80					40～70	
											90					50～80	
20.5	20	2	M8×20	27	18.8	34	50	22.8			46				20	80	50～70
											90					50～80	
											100					60～90	
25.5	25	3		32	23.8	40	60	27.8	8	56	25	90	60～80				
										100		60～90					
										110		70～90					

Order
注文例

型式 - LA - LB
RSGPW 25 - 100 - 70

Delivery
出荷日

8 日目出荷

【注意事項】

- ローラガイドピンのD寸法は呼び径No.より+0.5mm大きくなっていますのでご注意ください。
- ガイドピンのツバ部側面とプシュ端面の合いマークおよび記号を一致させて使用してください。
(合いマーク時の同軸度3μm以内)
- プシュの合いマーク(端面)はガイドピンのツバ部側に来るようにセットしてください。
- プレス加工中の上死点でガイドピンからガイドプシュが離れないように、ガイドピンの長さを選択してください。
- ローラガイドの改造はしないでください。(所定の精度、性能が得られなくなる危険性があります。)
- ストリッパプレート固定式ガイドピンの特長および取付方法はP.1093を参照してください。
- リテーナ式ローラガイドは、使用条件によりリテーナがずれてくることがあります。
プシュからリテーナが飛び出さない範囲で使用頂くことにより、ずれを抑制する効果があります。