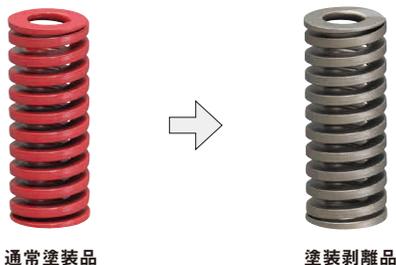


# コイルスプリング塗装剥離 追加工

—概要—

ミスミのコイルスプリングは、識別と防錆のためにすべて塗装をして在庫しておりますが、使用中に塗装の剥離が問題となるお客さまのご要望にお応えして、コイルスプリング塗装剥離の追加工を開始しました。

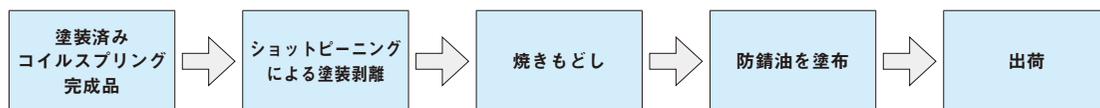


## 塗装剥離追加工概要

塗装剥離追加工は、塗装済みのコイルスプリングにショットピーニングをかけ塗装を落とすものです。塗装剥離後は防錆のために油を塗布します。

加工後は識別の塗装が取れバネそのものの素材がむき出しになります。

<塗装剥離処理工程：概略>



## 適用コイルスプリング(下記型式に適用します。)

SWY (P.1543)   SWU (P.1544)   SWR (P.1545)   SWS (P.1547)   SWC (P.1549)  
SWF (P.1551)   SWL (P.1553)   SWM (P.1555)   SWH (P.1557)   SWB (P.1559)

⊗コイルスプリングSWG、SWZ、SWV、SWXは適用できません。

## ご使用上の注意

- 塗装を剥離したスプリングには油を塗布しておりますが、コイルスプリングに使用されている「ばね用オイルテンパー線」は非常に錆びやすい材質のため、お取り扱いには十分ご注意ください。
- スプリングに錆びが発生すると、早期破損の原因になりますので、塗装を剥離したスプリングを使用する際は塗装品よりタワミ量を少なく設定し、ご使用環境に応じた一定期間での交換をお薦めします。ご購入後は早めにご使用ください。
- ロットにより通常塗装品に比べ荷重や全長がばらつく場合がありますがご了承ください。
- 塗装を剥離したコイルスプリングは、種類を識別することが困難となります。線厚や巻き数からの識別も困難となりますので十分な管理をお願いします。



Order  
注文例

塗装剥離追加工をご利用の場合、型式の前に「NT」をつけてご注文ください。

NT - SWU 26 - 80

塗装剥離処理

通常の型式



Delivery  
出荷日

5 日目出荷