

ミスミ



XAL SERIES SOLID CARBIDE KEY WAY END MILLS

XALシリーズ超硬キー溝用エンドミル

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-



XAL-KPEM2S (+公差)

XAL-KMEM2S (-公差)

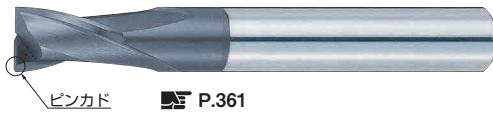


図1

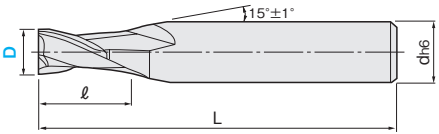
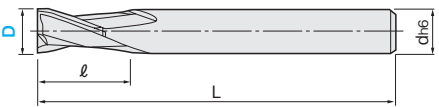


図2



材質	MG 超硬 XAL											
仕様	ショート 25°											
	一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
	◎	◎	○	○	○	○	◎	◎		◎	○	

型番	刃径D公差
XAL-KPEM2S (+公差)	+0.02 0
XAL-KMEM2S (-公差)	0 -0.02

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	規格有無		¥通常単価			
						KPEM (+公差)	KMEM (-公差)	1~4本	5~9本	10~29本	30本~
XAL-KPEM2S (+公差)	2	3	45	6	1	●	●	2,090	2,024	1,914	1,771
	3	5	45	6	1	●	●	2,460	2,383	2,262	2,087
	4	7	45	6	1	●	●	2,690	2,602	2,470	2,284
	5	8	50	6	1	●	●	2,910	2,822	2,668	2,471
XAL-KMEM2S (-公差)	6	8	50	6	2	●	●	3,020	2,921	2,778	2,559
	7	10	60	8	1	●	規格なし	3,600	3,490	3,304	3,051
	8	11	60	8	2	●	●	3,890	3,769	3,571	3,297
	10	13	70	10	2	●	●	4,810	4,656	4,415	4,085
	12	16	75	12	2	●	規格なし	6,570	6,372	6,042	5,581



Order 注文例

XAL-KPEM2S 10

型番 刃径 (D)

切削条件 P.311



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-7

- ◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。
- ◎ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

ECoが特長!

- 潤滑性に優れたコーティング。特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- フラットに近い底刃形状なので、ワークをフラットに仕上げます。
- ビビリに強い短刃長(刃径の1.5倍長)です。
- 刃先をピンカドに処理してありますので、コーナーエッジ部の加工も可能です。
- ◎XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ タップ

