

ミスミ

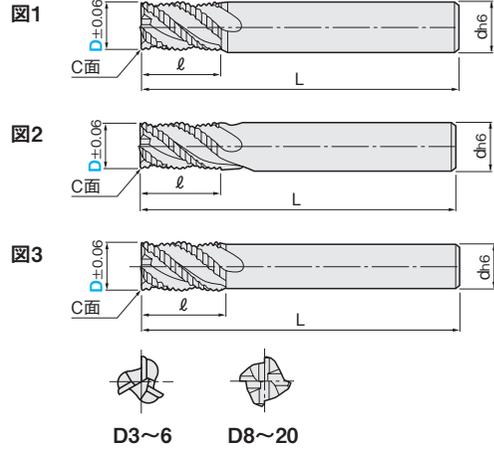
XAL SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

XALシリーズ超硬ラフィングエンドミル

● 45°ネジレ / ファインピッチ / レギュラータイプ - FINE PITCH / 45°HELIX / REGULAR TYPE-



XAL-HRFPR



ラジラス・首下長指定等の追加工 P.300

材質	MG 超硬 XAL															
仕様	レギュラー 45°	中・粗	再研磨													
	一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂				
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	◎	○		○					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥通常単価			
							1~4本	5~9本	10~29本	30本~
XAL-HRFPR	3	15	60	6	3	1	7,920	7,524	7,282	6,732
	4	15	60	6	3	1	7,920	7,524	7,282	6,732
	5	15	60	6	3	1	6,980	6,628	6,420	5,925
	6	15	60	6	3	2	4,980	4,727	4,573	4,233
	8	20	75	8	4	2	5,690	5,404	5,229	4,833
	9	20	75	10	4	1	6,780	6,440	6,231	5,758
	10	25	75	10	4	2	6,050	5,742	5,566	5,137
	11	25	75	10	4	3	7,830	7,434	7,203	6,653
	12	30	100	12	4	2	6,980	6,628	6,420	5,925
	13	30	100	12	4	3	12,020	11,415	11,052	10,217
	14	35	100	12	4	3	10,290	9,773	9,466	8,740
	16	40	110	16	4	2	11,390	10,818	10,478	9,675
18	45	110	16	4	3	15,910	15,108	14,634	13,512	
20	45	130	20	4	2	16,740	15,893	15,397	14,221	



Order 注文例

XAL-HRFPR 10

型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-7

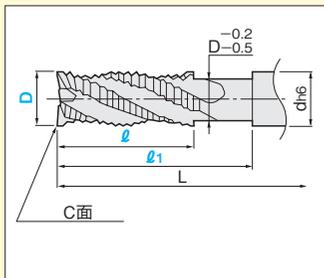
- ◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。
- ◎ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

EGが特長!

- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。
- ◎XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

切削条件 P.336

首逃がし追加工 SN



XAL-HRFPR

刃径 D	首下長 l, 1mm単位指定	刃長 l SN	¥/1コード	
			SN	SN
6	20~42	15	1,150	
8	25~51	20	1,150	
9	25~45	20	1,150	
10	30~45	25	1,150	
12	35~64	30	1,420	
16	45~62	40	1,420	
20	50~70	45	1,660	

1本単位

SN-XAL-HRFPR 6-20-15  
追加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l) 刃長 (L)

出荷日 3 日日出荷 ※ ストック不可

- ◎対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
- ◎左記追加工に数量スライド価格はございません。

XALシリーズ追加工 P.300