

ミスミ

XAL SERIES SOLID CARBIDE LONG NECK CORNER RADIUS END MILLS

XALシリーズ超硬ロングネックラジラスエンドミル



●2枚刃／ロングネックタイプ -2 FLUTES／LONG NECK-

XAL-CR-PEM2LB
(在庫品)



LN-XAL-CR-EM2S
(製作品)／首下長自由指定タイプ



図1

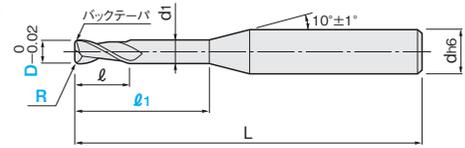


図2

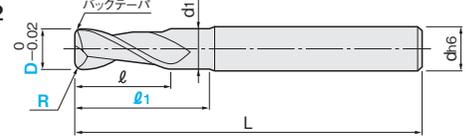
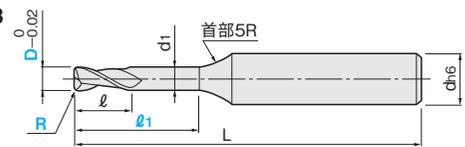


図3



材質		
仕様		
材質	一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)
材質	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)
材質	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金
材質	チタン合金	銅合金
材質	グラファイト	樹脂
再研磨サービス	◎	○

区分	ラジラス精度
在庫品	±0.005
製作品	±0.01

◎=最適 ○=適

型番 **XAL-CR-PEM2LB** (在庫品)

1本単位

刃径 D	首下長 l1	ラジラス R	刃長 l	首下径 d1	全長 L	シャンク径 d	ワーク勾配角に対する実有効長				図	¥通常単価 1~4本
							30°	1°	2°	3°		
0.2	1	0.05	0.16	0.18	50	4	1.05	1.10	1.22	1.37	1	4,660
	1.05						1.10	1.22	1.37	4,490		
0.3	2	0.05	0.24	0.28	50	4	2.09	2.20	2.44	2.75	1	4,490
	2.09						2.20	2.44	2.75	2,990		
0.4	3	0.05 0.1	0.32	0.37	50	4	3.14	3.30	3.66	4.12	1	—
	4.19						4.40	4.88	5.49	—		
0.5	2	0.05 0.1	0.4	0.46	50	4	2.09	2.20	2.44	2.75	1	2,440
	3.14						3.30	3.66	4.12	2,440		
0.6	4	0.05 0.1	0.48	0.56	50	4	4.19	4.40	4.88	5.49	1	2,440
	6.28						6.59	7.32	8.24	2,440		
0.7	4	0.05 0.1	0.56	0.66	50	4	4.19	4.40	4.88	5.49	1	2,560
	6.28						6.59	7.32	8.24	—		
0.8	4	0.05 0.1 0.2	0.64	0.76	50	4	4.19	4.40	4.88	5.49	1	2,780
	6.28						6.59	7.32	8.24	2,780		
0.9	6	0.1	0.72	0.85	50	4	8.38	8.79	9.76	10.98	1	2,780
	8						4.19	4.40	4.88	5.49		—
	4	0.1	0.72	0.85	50	4	4.19	4.40	4.88	5.49	1	—
	8						8.38	8.79	9.76	10.98		—

次頁に続く

