

ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

MRCシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル

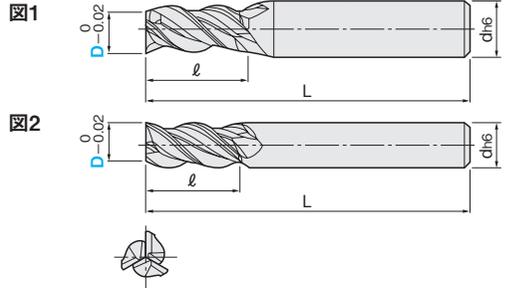
●調質鋼加工用・3枚刃・45°ネジレ/スタブタイプ -3 FLUTES・45°HELIX/STUB TYPE-



MRC-HEM3B



アタリ付 P.361



U 刃径指定・ラジラス・首下長指定等の追加加工 P.298

材質 **SMG 超硬** **MR** 仕様 **スタブ** **45°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎	○	○	○	◎			○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 50本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
MRC-HEM3B	1	1.5	60	6	1	2,900	2,746	2,658	2,603
	1.5	2.25	60	6	1	2,900	2,746	2,658	2,603
	2	3	60	6	1	2,800	2,657	2,569	2,514
	2.5	3.8	60	6	1	2,800	2,657	2,569	2,514
	3	4.5	60	6	1	3,240	3,086	2,987	2,922
	4	6	60	6	1	3,390	3,214	3,116	3,050
	5	7.5	60	6	1	3,630	3,443	3,333	3,267
	6	9	60	6	2	3,770	3,583	3,462	3,385
	7	10.5	70	8	1	4,660	4,429	4,286	4,198
	8	12	75	8	2	4,900	4,658	4,505	4,406
	10	15	80	10	2	5,700	5,414	5,239	5,129
	12	18	100	12	2	8,610	8,181	7,917	7,741

切削条件 P.327



Order 注文例 **MRC-HEM3B 10**
型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日



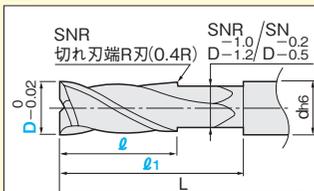
在庫品 巻末-7

☺ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付け致します。

コゴが特長!

- 3枚刃形状の採用により、ピビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。
- 刃径の1.5倍刃長となるスタブ刃長の採用により、ピビリを抑えながら底面を加工できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。

U 首逃がし追加加工 SN/SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

MRC-HEM3B

刃径 D	首下長 l ₁ 1mm単位指定	刃長 l		¥/1コード	
		SN	SNR	SN	SNR
6	14~35	9	5~9	1,150	2,590
7	16~45	10.5	5~10	1,150	2,590
8	17~50	12	5~12	1,150	2,590
10	20~50	15	5~15	1,150	2,590
12	23~64	18	5~18	1,420	3,000

- ☺対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ☺上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-MRC-HEM3B 6-14-9
追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l₁) 刃長 (l)

SNR-MRC-HEM3B 6-14-5
追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l₁) 刃長 (l)



出荷日 **3** 日日出荷 ☒ ストック不可

MRCシリーズ追加加工 P.298