

ミスミ

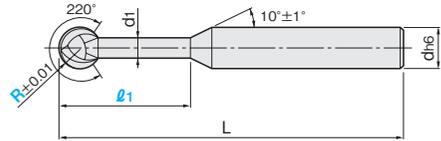
MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 調質鋼加工用・球形・2枚刃 / スタブ・ロングネックタイプ -SPHERE・2 FLUTES / STUB TYPE WITH LONG NECK-



MRC-QBEM2LB



材質	SMG 超硬 MR
仕様	スタブ 15°

◎R公差は220°の範囲のみ

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎			○	◎			○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	首下長 ℓ ₁	首下径 d ₁	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 50本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
MRC-QBEM2LB	0.5	4	0.85	70	6	6,860	6,519	6,311	6,178
		6				6,860	6,519	6,311	6,178
	0.6	8	1	70	6	6,860	6,519	6,311	6,178
		8	1.3	70	6	6,860	6,519	6,311	6,178
	1	6	1.7	70	6	6,860	6,519	6,311	6,178
		16				6,860	6,519	6,311	6,178
	1.5	16	2.7	70	6	7,130	6,768	6,559	6,416
		20	3.7	70	6	7,130	6,768	6,559	6,416
	2	40	4.6	90	6	8,670	8,242	7,978	7,802
		4	6.8	90	8	12,240	11,624	11,261	11,009
3	40	8.5	90	10	14,960	14,212	13,762	13,464	
	50								



Order 注文例

MRC-QBEM2LB 1 - 10

型番 先端(R) 首下長(ℓ₁)

切削条件 P.339



Delivery 出荷日

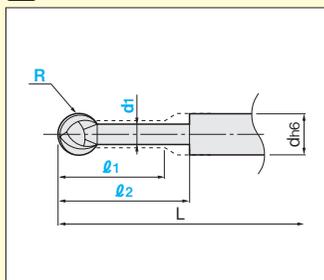
在庫品 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 切れ刃が球形状になっていますので、立ち壁加工に最適です。
- 金型のアンダーカット部の加工も可能です。

U 首径、首長追加加工 SND



MRC-QBEM2LB

先端 R	首径 d ₁	首下長 ℓ ₁ 1mm単位指定	¥/1コード
0.5	0.8	4~10	1,950
0.6	0.9	8~10	1,950
0.75	1.2	8~15	1,950
1	1.5	6~20	1,950
1.5	2.5	16~30	1,950
2	3.5	20~30	1,950
3	4	40~55	1,950
4	6	40~55	1,950
5	8	50~55	1,950

1本単位



SND-MRC-QBEM2LB 1 - 6 - 1.5 - 20

追加加工型番 型番 先端(R) 首下長(ℓ₁) 首径(d₁) 追加加工下長(ℓ₂)



出荷日 3 日日出荷

⊗ ストック不可

- ◎ 対象型番の本体価格に追加単価が加算されます。
- ◎ 左記追加加工に数量スライド価格はございません。
- ◎ 元材の有効長(ℓ₁)は追加加工後の首長(ℓ₂)より短いサイズをお選びください。