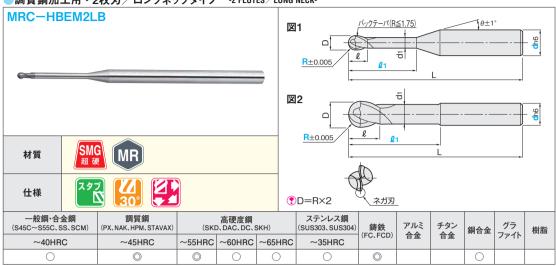
## ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE LONG NECK BALL NOSE END MILLS

## MRCシリーズ超硬ロングネックボールエンドミル

調質鋼加工用・2枚刃/ロングネックタイプ -2 FLUTES/LONG NECK-



○=最適 ○=適

## **№ MRC-HBEM2LB**

1本単位

先端	*TE	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長	首下径 dı	全長	首下角	ワーク勾配角に対する実有効長						¥通常単価			
R	首下長												义	1 - 1 - 1			
					<b>-</b> .			30′	1°	1° 30'	2°	3°				10~29本	30本~
0.05	0.2			0.07	0.085	50	10°	0.20	0.21	0.22	0.23	0.25	1	5,000	4,748	4,594	4,242
	0.3	_	4					0.31	0.32	0.33	0.35	0.37	1	4,030	3,821	3,701	3,415
	0.5							0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	4,350	4,130	3,999	3,691
0.1	0.3	-	4	0.15	0.18	50	10°	0.31	0.32	0.33	0.35	0.37	1	4,040	3,832	3,711	3,425
	0.5							0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	2,810	2,667	2,580	2,382
	0.5	6	6				15°	0.51	0.52	0.54	0.55	0.58	1	3,920	3,722	3,602	3,327
	0.75	-	4				10°	0.78	0.81	0.84	0.88	0.94	1	2,810	2,667	2,580	2,382 2,382
	1	6	6					1.04	1.08	1.08	1.17	1.16	1	2,810 3,920	2,667 3.722	2,580 3,602	3.327
	1.25	0	0				10°	1.30	1.36	1.41	1.47	1.58	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	1.5	-	4					1.56	1.63	1.69	1.76	1.89	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	1.5	6	6					1.54	1.58	1.62	1.66	1.75	1	4.240	4,020	3.900	3,603
	1.75						10°	1.82	1.90	1.98	2.05	2.21	1	3,360	3,184	3,085	2,855
	2	-	4					2.08	2.17	2.26	2.35	2.52	1	3.360	3.184	3.085	2.855
	2	6	6				15°	2.05	2.11	2.16	2.22	2.33	1	4,590	4,360	4,217	3,898
	2.5						10°	2.61	2.72	2.83	2.94	3.16	1	3,490	3,380	3.380	3,117
	3	-	4					3.13	3.26	3.39	3.52	3.79	1	3,960	3.762	3.641	3,366
0.15	0.5				0.28	50		0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	2,770	2,627	2,539	2,352
	0.6	1					10°	0.62	0.65	0.67	0.70	0.75	1	2,770	2,627	2,539	2,352
	0.75	-	4	0.2				0.78	0.81	0.84	0.88	0.94	1	2,770	2,627	2,539	2,352
	1	]						1.04	1.08	1.13	1.17	1.26	1	2,770	2,627	2,539	2,352
	1	6	6				15°	1.02	1.05	1.08	1.11	1.16	1	3,760	3,562	3,452	3,188
	1.25	_	4				10°	1.30	1.36	1.41	1.47	1.58	1	2,970	2,816	2,728	2,519
	1.5							1.56	1.63	1.69	1.76	1.89	1	2,970	2,816	2,728	2,519
	1.5	6	6				15°	1.54	1.58	1.62	1.66	1.75	1	4,110	3,901	3,780	3,484
	1.75	_	4				10°	1.82	1.90	1.98	2.05	2.21	1	2,970	2,816	2,728	2,519
	2							2.08	2.17	2.26	2.35	2.52	1	2,970	2,816	2,728	2,519
	2	6	6				15°	2.05	2.11	2.16	2.22	2.33	1	4,110	3,901	3,780	3,484
	2.25	_	4				10°	2.34	2.44	2.54	2.64	2.84	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	2.5		, i					2.61	2.72	2.83	2.94	3.16	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	2.5	6	6				15°	2.57	2.64	2.71	2.78	2.92	1	4,130	3,921	3,790	3,504
	2.75	-	4				10°	2.87	2.99	3.11	3.23	3.47	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	3							3.13	3.26	3.39	3.52	3.79	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	3	6	6				15°	3.08	3.16	3.25	3.33	3.50	1	5,180	4,916	4,762	4,399
	3.5		4				10°	3.65	3.80	3.96	4.11	4.42 5.05	1	3,050	2,896	2,798	2,589
	4	-						4.17	4.35	4.52			1	3,160	2,995	2,897	2,677
	4.5							4.69 5.22	4.89 5.44	5.09	5.29	5.69 6.32	1	3,160 3.560	2,995 3,373	2,897 3,274	2,677 3.022
0.2	0.5				0.37	50	10°	0.52	0.54	5.66 0.56	5.88 0.58	0.63	1	1,900	1.801	1.746	1.614
	0.5		4	0.3				0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	1,900	1.801	1,746	1,614
	0.73	0.73						0.70	0.01	0.04	0.00	0.54		1,500	1,001	1,740	1,014

 $\P$ シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は先端(R)、首下長( $\ell_1$ )とシャンク径(d)をご指定ください。

次頁に続く

スクエア 多機能スクエア ハイヘリカル ラフィング ロングネック

ロングネック

ロングネック

テーパ

追加工·寸法指定

調質鋼高硬度鋼

被 削 SUS·チタン 材 アルミ・銅

樹脂 グラファイト