

ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE TAPER NECK BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬テーパネックボールエンドミル

●調質鋼加工用・2枚刃／テーパネックタイプ -2 FLUTES／TAPER NECK-

MRC-HBEM2PB

(在庫品)



TN-MRC-HBEM2S

(製作品)／首下長自由指定タイプ



図1

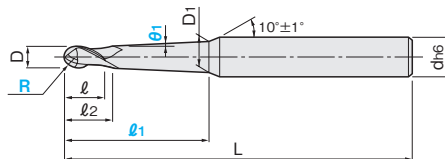
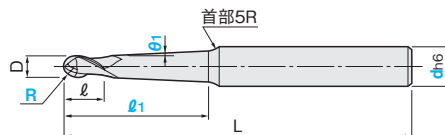


図2



①D=R×2

②製作品で下記条件の場合、勾配にRは付きません。
 $(d-D)/2 = (l_1 - l) \times \tan \theta_1$

先端R	精度
0.1~2	±0.005
3~5	+0.003 -0.007

材質														
仕様	 (在庫品)  (製作品)  				D=R×2 製作品で下記条件の場合、勾配にRは付きません。 $(d-D)/2=(\ell_1-\ell)\times\tan\theta_1$									
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)		調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)		高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	先端R		精度
~40HRC		~45HRC		~55HRC		~60HRC	~65HRC	~35HRC				0.1~2	±0.005	
○		◎		◎		○	○	○	◎			3~5	+0.003	
													-0.007	

◎=最適 ○=適

型番 MRC-HBEM2PB (在庫品)

1本単位

先端 R	首部勾配 θ ₁	首下長 l ₁	シャンク径 d	首元径 D ₁	刃長 l	有効長 l ₂	全長 L	図	¥通常単価 1~4本
0.1	5°	2	4	0.48	0.2	0.4	50	1	4,440
0.15	1.5°	2	4	0.37	0.3	0.6	50	1	4,220
	2°	3		0.47					4,440
	3°	2		0.45					4,440
0.2	1.5°	4	4	0.57	0.4	0.8	50	1	3,250
	2°	3		0.55					3,250
		4		0.62					3,250
		4		0.74					3,250
	5°	4		0.96					3,250
0.25	2°	8	4	0.78	0.5	1	50	1	3,080
	3°	4		0.81					3,080
0.3	0.5°	4	4	0.65	0.6	1.2	50	1	3,030
		6		0.68					3,030
		8		0.72					3,080
		10		0.75					3,120
				0.77					3,030
	1°	6		0.84					3,080
		8		0.85					3,030
		8		0.96					3,080
	2°	6		0.94					3,030
		8		1.07					3,080
		8		1.10					3,030
	3°	6		1.31					3,120
		8		1.79					3,120
	5°	8							3,120

次頁に続く

