

ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

XCPシリーズ超硬ボールエンドミル



●高硬度鋼加工用・3・4枚刃/レギュラータイプ -3・4 FLUTES/REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

XCP-HBEM3R (3枚刃)

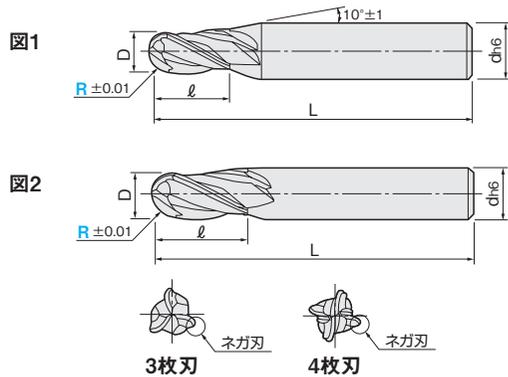


XCP-HBEM4R (4枚刃)



◎TSC-HBEM3R・TSC-HBEM4RはXCPシリーズに統合いたしました。(同一規格品)

|    |           |
|----|-----------|
| 材質 | <b>超硬</b> |
| 仕様 |           |



|                             |                          |                              |                         |              |       |       |     |        |    |
|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|-------|-------|-----|--------|----|
| 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ合金 | チタン合金 | 銅合金 | グラファイト | 樹脂 |
| ~40HRC                      | ~45HRC                   | ~55HRC ~60HRC ~65HRC         | ~35HRC                  | ◎            |       |       |     |        |    |

◎=最適 ○=適

1本単位

| 型番               | 先端 R | 刃長 ℓ | 刃径 D | 全長 L | シャンク径 d | 図 | ¥通常単価 1~4本 |            |
|------------------|------|------|------|------|---------|---|------------|------------|
|                  |      |      |      |      |         |   | XCP-HBEM3R | XCP-HBEM4R |
| XCP-HBEM3R (3枚刃) | 0.5  | 3    | 1    | 50   | 4       | 1 | 2,570      | 2,910      |
|                  | 1    | 6    | 2    | 50   | 6       | 1 | 2,860      | 3,230      |
|                  | 1.5  | 8    | 3    | 60   | 6       | 1 | 2,800      | 3,170      |
| XCP-HBEM4R (4枚刃) | 2    | 8    | 4    | 70   | 6       | 1 | 3,200      | 3,630      |
|                  | 2.5  | 12   | 5    | 80   | 6       | 1 | 3,850      | 4,350      |
|                  | 3    | 12   | 6    | 90   | 6       | 2 | 4,010      | 4,540      |
|                  | 4    | 15   | 8    | 100  | 8       | 2 | 6,250      | 7,080      |
|                  | 5    | 18   | 10   | 100  | 10      | 2 | 8,180      | 9,270      |



XCP-HBEM3R 5

型番 先端 (R)

XCP-HBEM4R 5

型番 先端 (R)

切削条件 P.339



在庫品 巻末-7

◎ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。



数量スライド価格 (◎1円未満切捨て)

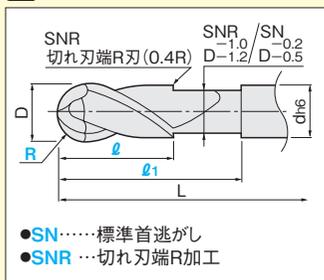
|     |     |     |       |       |      |
|-----|-----|-----|-------|-------|------|
| 数量  | 1~4 | 5~9 | 10~29 | 30~99 | 100本 |
| 値引率 | 価格表 | 5%  | 8%    | 15%   |      |

お見積り

EGが特長!

- 高耐酸化性・高硬度コーティングにより、調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状はビビリに強く、コーナー部が多い加工に適しております。
- 4枚刃は3枚刃に比べて送り速度が上げられ効率的な加工が可能です。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

U 首逃がし追加加工 SN/SNR



XCP-HBEM3R/XCP-HBEM4R

| 先端 R | 首下長 ℓ1<br>1mm単位指定 | 刃長 ℓ |      | ¥/1コード |       |
|------|-------------------|------|------|--------|-------|
|      |                   | SN   | SNR  | SN     | SNR   |
| 3    | 17~60             | 12   | 5~12 | 1,150  | 2,590 |
| 4    | 20~70             | 15   | 5~15 | 1,150  | 2,590 |
| 5    | 23~70             | 18   | 5~18 | 1,150  | 2,590 |

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ◎上記追加加工に数量スライド価格がございません。

1本単位

SN-XCP-HBEM3R 3-17-12

追加加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ1) 刃長 (ℓ)

SNR-XCP-HBEM3R 3-17-5

追加加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ1) 刃長 (ℓ)

出荷日 3 日 目 出荷 ◎ ストック不可

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



ボール



ボール



ラジアス



ラジアス



テーパ



追加加工・寸法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材