

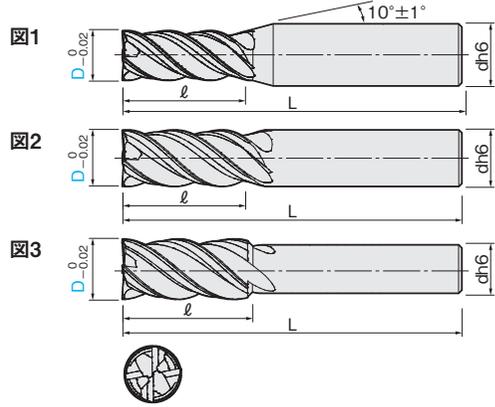
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE MULTIPLE HELIX END MILLS

TSCシリーズ難削材加工用不等リード超硬スクエアエンドミル

●4枚刃/ショートタイプ - 4 FUTES・40~43° HELIX/SHORT TYPE -

TSC-VHEM4S



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TS</b>
仕様	ショート	40°~43°

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○		
◎	◎	○			◎	○	○	○	○		

◎=最適 ○=適 △=可

型番 TSC-VHEM4S

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-VHEM4S	2	4	50	6	1	4,080	3,871	3,750	3,464
	2.5	5	50	6	1	4,080	3,871	3,750	3,464
	3	6	50	6	1	3,090	2,936	2,848	2,628
	3.5	7	50	6	1	3,850	3,663	3,542	3,278
	4	8	50	6	1	3,250	3,085	2,986	2,767
	5	10	50	6	1	3,460	3,284	3,185	2,944
	6	12	50	6	2	3,770	3,583	3,473	3,209
	7	14	60	8	1	5,540	5,265	5,100	4,705
	8	16	60	8	2	4,660	4,429	4,286	3,957
	9	18	70	10	1	7,520	7,146	6,915	6,387
	10	20	70	10	2	6,330	6,012	5,824	5,385
	11	22	75	12	1	9,370	8,897	8,622	7,963
	12	24	75	12	2	7,870	7,474	7,244	6,694
	13	26	75	12	3	10,290	9,773	9,466	8,751
	14	28	75	12	3	11,000	10,450	10,120	9,350
15	30	100	16	1	16,670	15,835	15,340	14,175	
16	32	100	16	2	16,940	16,093	15,586	14,399	
18	36	100	16	3	21,860	20,771	20,111	18,583	
20	40	105	20	2	24,590	23,358	22,620	20,906	
25	50	120	25	2	47,080	44,726	43,318	40,018	

切削条件 P.354



TSC-VHEM4S 10  
型番 刃径 (D)



在庫品 巻末-7  
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EGが特長!

- ビブりを抑制し、難削材においても安定した切削加工を実現します。
- 従来被膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。

