

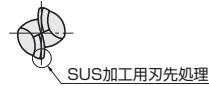
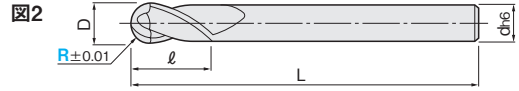
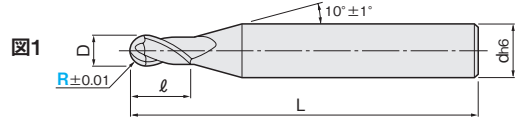
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS / FOR STAINLESS STEEL CUTTING

TSCシリーズステンレス加工用超硬ボールエンドミル

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-

TSC-FMS-BEM2S



材質	MG 超硬	TS														
仕様																
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鑄鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂				
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC										

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-FMS-BEM2S	1	3	2	50	6	1	5,590	5,425	5,316	5,195
	1.5	4.5	3	60	6	1	5,950	5,774	5,653	5,532
	2	6	4	60	6	1	6,180	5,993	5,872	5,751
	3	9	6	90	6	2	6,900	6,691	6,559	6,416
	5	15	10	100	10	2	9,820	9,523	9,325	9,128

切削条件 P.353



Order
注文例

TSC-FMS-BEM2S 5

型番 先端 (R)



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-7

☎ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- R切れ刃部に特殊な刃先処理を施した形状により、熱伝導率が低く加工時の刃先温度が上昇しやすい難削材加工時においても、刃先強度が強く刃先形状の安定性、かつ長寿命化を実現します。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。難削材SUS等における高速加工・ドライ加工により、長寿命化を実現。

☎ 当商品は特殊形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しないことがあります。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 面取り

