

ミスミ

MISUMI
C-VALUE

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

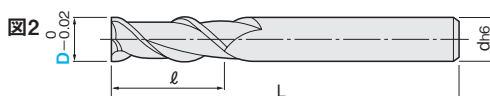
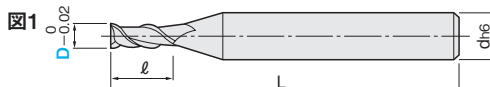
アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃／刃長3D(レギュラー)タイプ／刃長5D(エキストラロング)タイプ -2 FLUTES／REGULAR TYPE-／EXTRA LONG TYPE-

XEL-ALHEM2R(レギュラー)



XEL-ALHEM2EXL(エキストラロング)



材質														
仕様														
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)		高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂	
~40HRC	~45HRC		~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC			◎		○		○	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XEL-ALHEM2R (レギュラー)	0.5	1.5	40	4	1	1,770	1,682	1,627	1,506
	1	3	40	4	1	1,590	1,513	1,458	1,349
	1.5	4.5	40	4	1	1,590	1,513	1,458	1,349
	2	6	40	4	1	1,590	1,513	1,458	1,349
	2.5	7.5	40	4	1	1,590	1,513	1,458	1,349
	3	9	50	6	1	1,930	1,831	1,777	1,645
	4	12	50	6	1	2,010	1,911	1,845	1,714
	5	15	55	6	1	2,140	2,030	1,964	1,822
	6	18	55	6	2	2,250	2,140	2,075	1,910
	8	24	65	8	2	3,280	3,115	3,017	2,786
	10	30	75	10	2	4,150	3,941	3,820	3,524
	12	36	80	12	2	5,720	5,434	5,258	4,862
XEL-ALHEM2EXL (エキストラロング)	16	48	110	16	2	13,490	12,820	12,412	11,467
	20	60	130	20	2	22,960	21,817	21,123	19,518
	3	15	60	6	1	2,870	2,727	2,639	2,441
	4	20	60	6	1	3,010	2,856	2,768	2,560
	5	25	60	6	1	3,190	3,036	2,937	2,717
	6	30	65	6	2	3,740	3,553	3,443	3,179
	8	40	90	8	2	5,020	4,767	4,613	4,262
	10	50	110	10	2	7,100	6,749	6,528	6,034
	12	60	130	12	2	8,590	8,161	7,908	7,303



XEL-ALHEM2R 10

型番 刃径(D)

XEL-ALHEM2EXL 10

型番 刃径(D)



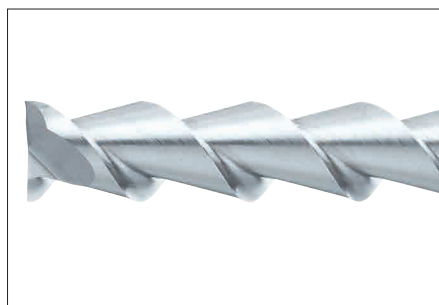
在庫品 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

コバが特長!

- アルミ加工時の面質向上を追求した独自の側面刃形状の採用により、高い仕上り面精度を実現します。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- ビビリに強く、高速・高能率加工が可能です。

■側面刃形状詳細



スクエア



多機能スクエア



スクエア



被削材

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 再研磨サービス

