

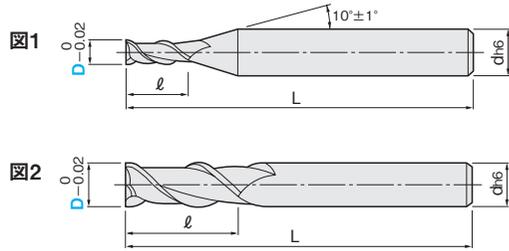
ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃 / 刃長3D (レギュラー) タイプ -2 FLUTES / REGULAR TYPE-

SEC-ALHEM2R



刃径指定・ラジアス・首下長指定等の追加加工 P.301

材質	MG 超硬
仕様	

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適



1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM2R	0.5	1.5	40	4	1	2,020	1,921	1,855	1,713
	1	3	40	4	1	1,810	1,722	1,667	1,536
	1.5	4.5	40	4	1	1,810	1,722	1,667	1,536
	2	6	40	4	1	1,810	1,722	1,667	1,536
	2.5	7.5	40	4	1	2,040	1,941	1,876	1,733
	3	9	50	6	1	2,050	1,951	1,886	1,743
	4	12	50	6	1	2,120	2,010	1,955	1,801
	5	15	55	6	1	2,480	2,359	2,283	2,107
	6	18	55	6	2	2,540	2,408	2,342	2,155
	8	24	65	8	2	3,260	3,095	2,997	2,766
	10	30	75	10	2	4,350	4,130	3,999	3,702
	12	36	80	12	2	5,920	5,623	5,448	5,030
	16	48	110	16	2	13,990	13,286	12,868	11,889
	20	60	130	20	2	23,810	22,622	21,908	20,236



Order 注文例

SEC-ALHEM2R 10

型番 刃径 (D)

切削条件 P.355



Delivery 出荷日

在庫品

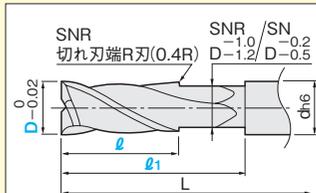
巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Eが特長!

●シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。

首逃がし追加加工 SN / SNR



- SN ……標準首逃がし
- SNR ……切れ刃端R加工

SEC-ALHEM2R

刃径 D	首下長 l1 1mm単位指定	刃長 l		¥/1コード	
		SN	SNR	SN	SNR
6	23~37	18	5~18	1,150	2,590
8	29~41	24	5~24	1,150	2,590
10	35~45	30	5~30	1,150	2,590
12	41~50	36	5~36	1,420	3,000
16	53~78	48	5~48	1,420	3,000
20	65~92	60	5~60	1,660	3,200

- ①対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ②上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-SEC-ALHEM2R 6-30-18

追加加工型番 型番 刃径 (D)首下長 (l1) 刃長 (l)

SNR-SEC-ALHEM2R 6-30-18

追加加工型番 型番 刃径 (D)首下長 (l1) 刃長 (l)



出荷日 3 日自出荷

⊗ ストック不可

スクエア



多機能スクエア



スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



ボール



ボール



ラジアス



ロングネック



テーパ



追加加工法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

被削材

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト