

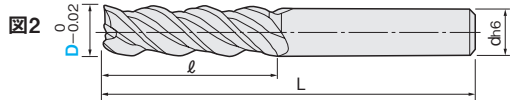
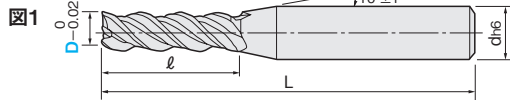
ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃 / 刃長2D(ショート)タイプ -3 FLUTES / SHORT TYPE-

SEC-ALHEM3S



刃径指定・ラジラス・首下長指定等の追加加工 P.301

材質	MG 超硬
仕様	ショート 45° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM3S	1	2	40	4	1	3,450	3,274	3,175	2,934
	1.5	3	40	4	1	3,450	3,274	3,175	2,934
	2	4	40	4	1	2,710	2,578	2,490	2,304
	2.5	5	40	4	1	2,710	2,578	2,490	2,304
	3	6	50	6	1	2,640	2,508	2,431	2,244
	4	8	50	6	1	2,770	2,627	2,550	2,352
	5	10	55	6	1	3,050	2,896	2,809	2,589
	6	12	55	6	2	3,170	3,017	2,918	2,698
	8	16	65	8	2	4,290	4,081	3,949	3,652
	10	20	75	10	2	5,370	5,106	4,941	4,568
12	24	80	12	2	7,500	7,126	6,896	6,378	



Order 注文例

SEC-ALHEM3S 10

型番 刃径(D)



Delivery 出荷日



在庫品



巻末-7

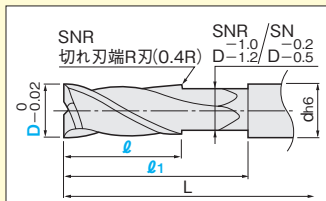
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.355

3枚刃が特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。

首逃がし追加加工 SN / SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

SEC-ALHEM3S

刃径 D	首下長 l1		刃長 l		¥/1コード	
	1mm単位指定	SN	SNR	1mm単位指定	SN	SNR
6	17~37	12	5~12	1,150	2,590	
8	21~41	16	5~16	1,150	2,590	
10	25~45	20	5~20	1,150	2,590	
12	29~50	24	5~24	1,420	3,000	

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- Ⓢ上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-SEC-ALHEM3S 6-20-12

追加加工型番 型番 刃径(D) 首下長(l1) 刃長(l)

SNR-SEC-ALHEM3S 6-20-12

追加加工型番 型番 刃径(D) 首下長(l1) 刃長(l)



出荷日 3 日自出荷

Ⓢ ストック不可

スクエア



多機能スクエア



スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



ボール



ボール



ロングネック



ロングネック



テーパ



テーパ

追加加工・寸法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材