

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

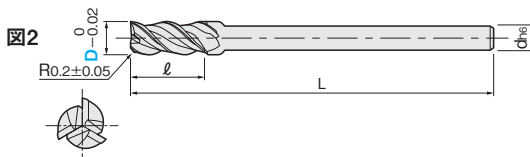
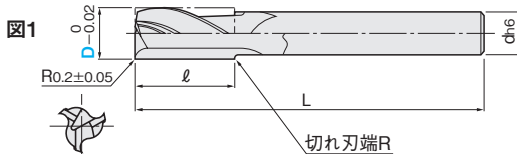
## アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃/スタブ・ロングシャンクタイプ/スリムシャンクタイプ -3 FLUTES / STUB LONG SHANK TYPE / SLIM SHANK TYPE-

### SEC-LS-ALHEM3B



### SEC-SS-ALHEM3B



材質											
仕様											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	鋼合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-LS-ALHEM3B	5	9	80	4	1	3,740	3,553	3,443	3,179
	6	9	80	4	1	3,740	3,553	3,443	3,179
	8	12	100	6	1	5,400	5,125	4,971	4,586
	10	15	130	8	1	7,890	7,495	7,264	6,703
	12	18	150	10	1	10,210	9,705	9,396	8,683
	14	21	160	12	1	13,220	12,560	12,164	11,240
	18	27	180	16	1	22,490	21,368	20,686	19,114
SEC-SS-ALHEM3B	6.2	9	80	6	2	4,750	4,508	4,365	4,035
	8.2	12	100	8	2	6,470	6,152	5,954	5,503
	10.2	15	130	10	2	10,310	9,793	9,485	8,760
	12.2	18	150	12	2	13,680	12,999	12,580	11,624
	16.2	24	180	16	2	26,990	25,638	24,833	22,942

切削条件 P.355



Order  
注文例

SEC-LS-ALHEM3B 10

型番

刃径(D)



Delivery  
出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

## EJが特長!

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- シャンクが逃げていますので、工具干渉が気になる加工にも最適です。
- 切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rをつけてあります。
- 刃部後端にR刃付けを施すことで、側面の多段加工時に発生する加工スジを抑制します。(SEC-LS-ALHEM3Bの特長)
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。(SEC-SS-ALHEM3Bの特長)
- 3枚刃形状の採用によりピビリに強く、溝の高速・高効率加工が可能です。(SEC-SS-ALHEM3Bの特長)

