

ミスミ

DIA COATED SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

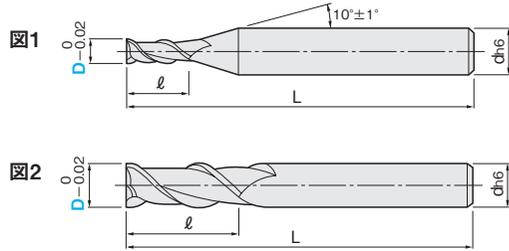
アルミ加工用ダイヤモンドコート超硬スクエアエンドミル

● 2・3枚刃 / レギュラータイプ -2/3 FLUTES / REGULAR TYPE-

DAC-ALHEM2R



DAC-ALHEM3R



2枚刃

3枚刃

材質	MG 超硬 DIA								
仕様	ポキュラ 45° 再研磨								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK65, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	◎	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
DAC-ALHEM2R	1	3	40	4	1	8,660	8,231	7,968	7,364
	2	6	40	4	1	8,220	7,813	7,561	6,989
	3	9	50	6	1	11,950	11,356	10,994	10,158
	4	12	50	6	1	12,150	11,545	11,183	10,325
	6	18	55	6	2	12,730	12,092	11,708	10,817
	8	24	65	8	2	15,920	15,129	14,645	13,534
	10	30	75	10	2	21,780	20,691	20,042	18,513
DAC-ALHEM3R	1	3	40	4	1	10,400	9,883	9,565	8,839
	2	6	40	4	1	11,040	10,490	10,160	9,380
	3	9	50	6	1	15,100	14,340	13,890	12,835
	4	12	50	6	1	15,380	14,611	14,148	13,071
	6	18	55	6	2	17,090	16,232	15,726	14,528
	8	24	65	8	2	20,150	19,138	18,534	17,125
	10	30	75	10	2	27,580	26,207	25,371	23,446
	12	36	80	12	2	31,190	29,627	28,695	26,515

切削条件 P.356



Order 注文例
DAC-ALHEM2R 10
型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-7

◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 天然ダイヤモンドに匹敵する表面硬度を持つダイヤモンドコートにより、アルミ加工時における高い耐久性、仕上り精度、面粗度を実現します。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。(DAC-ALHEM3Rの特長)
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高速・高効率加工が可能です。(DAC-ALHEM3Rの特長)

◎再研磨サービスでもDIAコート可能。



WEBなら切削工具60万点の品揃え

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 自由指定直刃



スクエア



多機能スクエア



スクエア



ラフィング



ロングネック



ボール



ボール



ラジアス



ラジアス



テーパ



テーパ



追加工・寸法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材