

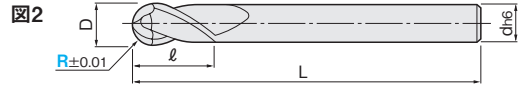
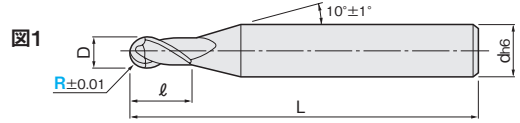
ミスミ

DLC COATED SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用DLCコート超硬ボールエンドミル

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-

DLC-ALBEM2S



材質											
仕様											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	◎		○		○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
DLC-ALBEM2S	0.5	1	1.5	50	4	1	3,670	3,483	3,373	3,121
	1	2	3	50	6	1	3,570	3,394	3,284	3,032
	1.5	3	4.5	60	6	1	4,220	4,011	3,879	3,583
	2	4	6	70	6	1	4,400	4,180	4,048	3,740
	3	6	9	90	6	2	4,930	4,688	4,535	4,194
	4	8	12	100	8	2	6,380	6,061	5,874	5,423
	5	10	15	100	10	2	7,940	7,544	7,302	6,752
	6	12	18	110	12	2	10,810	10,272	9,941	9,194



Order 注文例

DLC-ALBEM2S 5

型番

先端 (R)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-7

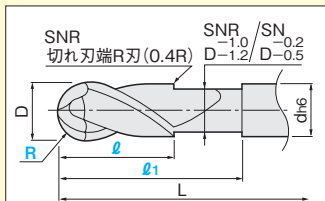
切削条件 P.357

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 耐摩耗性、耐溶着性に優れるDLCコーティングによりアルミの加工に最適です。
- 切りくずの排出性が良好で高効率加工ができます。

U 首逃がし追加加工 SN / SNR



●SN……標準首逃がし

●SNR ……切れ刃端R加工

DLC-ALBEM2S

先端 R	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード	
		SN	SNR	SN	SNR
3	14~59	9	5~9	1,150	2,590
4	17~62	12	5~12	1,150	2,590
5	20~65	15	5~15	1,150	2,590
6	23~68	18	5~18	1,420	3,000

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- Ⓢ上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-DLC-ALBEM2S 3-20-9

追加加工型番 型番 先端(R)首下長(ℓ<sub>1</sub>) 刃長(ℓ)

SNR-DLC-ALBEM2S 3-20-9

追加加工型番 型番 先端(R)首下長(ℓ<sub>1</sub>) 刃長(ℓ)



出荷日 3 日自出荷

Ⓢ ストック不可