

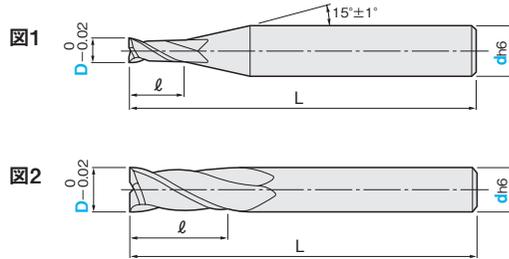
ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR PLASTIC CUTTING

樹脂加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/レギュラータイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE-

SEC-PLEM2R



刃径指定・ラジアス・首下長指定等の追加加工 P.301

材質	MG 超硬
仕様	

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		○		○	○	◎

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 l	全長 L	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-PLEM2R	0.3	—	4	0.9	45	1	2,370	2,249	2,183	2,019
	0.4	—	4	1.2	45	1	2,590	2,458	2,382	2,206
	0.5	—	4	1.5	45	1	1,760	1,672	1,617	1,496
	0.6	—	4	1.8	45	1	2,020	1,921	1,855	1,713
	0.7	—	4	2.1	45	1	2,370	2,249	2,183	2,019
	0.8	—	4	2.4	45	1	2,020	1,921	1,855	1,713
	0.9	—	4	2.7	45	1	—	—	—	—
	1	—	4	3	50	1	1,510	1,433	1,390	1,280
	1.2	—	4	3.6	50	1	1,660	1,572	1,528	1,407
	1.5	—	4	4.5	50	1	1,540	1,463	1,419	1,309
	2	—	4	6	55	1	1,540	1,463	1,419	1,309
	2.5	—	4	7.5	55	1	1,700	1,612	1,568	1,448
	3	6	6	9	60	1	1,980	1,881	1,826	1,683
	3	3	3	9	60	2	2,050	1,951	1,886	1,743
	4	6	6	12	60	1	1,980	1,881	1,826	1,683
	4	4	4	12	60	2	2,050	1,951	1,886	1,743
5	—	6	15	60	1	2,280	2,170	2,094	1,940	
6	—	6	18	60	2	2,420	2,299	2,222	2,057	
8	—	8	24	80	2	4,900	4,658	4,505	4,164	
10	—	10	30	80	2	6,010	5,713	5,527	5,109	
12	—	12	36	90	2	8,710	8,270	8,018	7,401	
16	—	16	48	110	2	12,980	12,419	12,023	11,110	

①シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 P.360



SEC-PLEM2R 10

型番 刃径 (D)

SEC-PLEM2R 3 - 6

型番 刃径 (D) シャンク径 (d)



在庫品 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



- 樹脂加工に最適な切れ刃形状です。
- アルミ・銅などの非鉄加工にも適しています。

スクエア



多機能スクエア



スクエア



ハイヘリカル



ロングネック



ボール



ボール

ロングネック



ラジアス

ロングネック



テーバ

テーバ



追加加工・寸法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

被削材

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

