

ミスミ

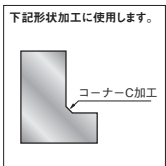
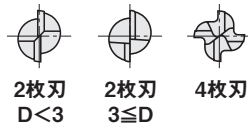
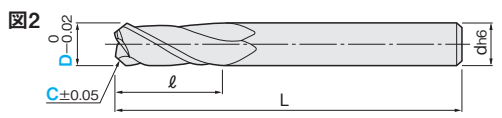
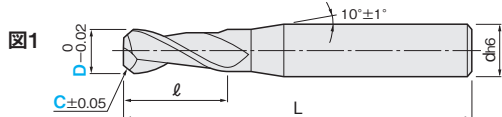
SOLID CARBIDE CORNER C END MILLS

ノンコート超硬コーナーCエンドミル 0.1mm単位指定タイプ

SEC-CEM2□ (ノンコート・2枚刃)



SEC-CEM4□ (ノンコート・4枚刃)



材質 **MG 超硬** 仕様 **Z 30°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
◎	○				○	○	○		○		

◎=最適 ○=適

型番 SEC-CEM2B / SEC-CEM4B (刃長1.5Dタイプ)

1本単位

刃径 D	コーナーC 0.1mm単位指定	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥ 通常単価 1~4本	
						SEC-CEM2B	SEC-CEM4B
2	0.1~0.5	3	40	4	1	規格なし	規格なし
2.5	0.1~0.5	3.75	40	4	1	規格なし	規格なし
3	0.1~0.7	4.5	45	6	1	規格なし	5,520
3.5	0.1~0.7	5.25	45	6	1	規格なし	規格なし
4	0.1~1.0	6	45	6	1	4,410	5,570
4.5	0.1~1.0	6.75	45	6	1	5,530	規格なし
5	0.1~1.0	7.5	45	6	1	4,290	5,440
5.5	0.1~1.0	8.25	45	6	1	5,400	規格なし
6	0.1~1.2	9	45	6	2	4,290	5,530
8	0.1~1.4	12	60	8	2	5,180	6,390
10	0.1~3.0	15	70	10	2	5,760	7,410
12	0.1~3.0	18	75	12	2	7,400	9,020
16	0.1~3.0	24	100	16	2	14,820	規格なし
20	0.1~3.0	30	105	20	2	22,850	規格なし

型番 SEC-CEM2S / SEC-CEM4S (刃長2Dタイプ)

1本単位

刃径 D	コーナーC 0.1mm単位指定	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥ 通常単価 1~4本	
						SEC-CEM2S	SEC-CEM4S
2	0.1~0.5	4	40	4	1	3,810	規格なし
2.5	0.1~0.5	5	40	4	1	3,910	規格なし
2.8	0.1~0.5	5.6	40	4	1	5,900	規格なし
3	0.1~0.7	6	45	6	1	4,110	5,590
3.5	0.1~0.7	7	45	6	1	5,330	6,780
4	0.1~1.0	8	45	6	1	4,250	5,680
4.5	0.1~1.0	9	45	6	1	5,700	7,100
5	0.1~1.0	10	45	6	1	4,110	5,520
5.5	0.1~1.0	11	45	6	1	5,510	6,940
6	0.1~1.2	12	45	6	2	4,010	5,570
8	0.1~1.4	16	55	8	2	5,340	6,560
10	0.1~3.0	20	65	10	2	5,960	7,650
12	0.1~3.0	24	75	12	2	7,660	9,310
16	0.1~3.0	32	100	16	2	15,040	規格なし
20	0.1~3.0	40	105	20	2	23,190	規格なし

次頁に続く

超硬エンドミル

超硬エンドミル

自由指定直刃エンドミル

専用カッター

面取り・セクタリング工具

ドリル

リーマ

タップ・ねじ穴工具

再研磨サービス

フライス用チップカッター

旋削工具

ツーリング

加工工具

測定工具・計測機器

放電工具

研削研磨用品

切断・溶接用品

手作業工具

電動・空圧工具

化学製品

安全保護・環境衛生用品

梱包・物流保管用品