

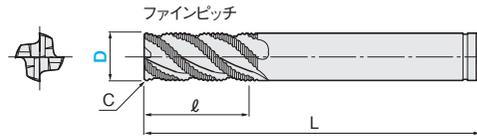
ミスミ

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ショート・センターカット -45°HELIX/SHORT・CENTER CUT-

ASPM-HRFPS



材質	粉末 HSS AS	仕様	ショート	45°	中・粗			
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC					
○	◎	○	◎	○	○	○	○	

◎=最適 ○=適

型番 ASPM-HRFPS 1本単位

刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り				
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本	
6	—	6	13	57	—	0.2~0.7	3	3,380	3,279	3,216	3,040
7	—	10	16	66	15°	0.2~0.7	3	3,590	3,476	3,413	3,236
8	—	10	19	69	15°	0.2~0.7	4	3,720	3,607	3,531	3,355
9	—	10	19	69	15°	0.2~0.7	4	3,990	3,877	3,788	3,585
10	8	8	22	72	—	0.2~0.7	4	4,400	4,274	4,186	3,958
10	10	10	22	72	—	0.2~0.7	4	4,180	4,053	3,978	3,762
12	10	10	26	83	—	0.2~0.7	4	5,870	5,693	5,579	5,288
12	12	12	26	83	—	0.2~0.7	4	5,310	5,146	5,045	4,779
13	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	6,210	6,020	5,893	5,590
14	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	6,450	6,260	6,133	5,805
15	—	12	26	83	—	0.2~0.7	4	5,800	5,745	5,624	5,328
16	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	7,170	6,956	6,816	6,449
18	—	16	32	92	—	0.3~0.9	4	8,730	8,464	8,300	7,857
20	—	20	38	104	—	0.3~0.9	4	8,860	8,595	8,418	7,975
22	—	20	38	104	—	0.3~0.9	4	10,590	10,273	10,058	9,528
25	—	25	45	121	—	0.3~0.9	4	12,120	11,753	11,513	10,906
30	—	25	45	121	—	0.3~0.9	5	17,960	17,416	17,062	16,164

刃径 D	公差
6	±0.060
7~10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.436



Order 注文例

ASPM-HRFPS 8 型番 刃径 (D)

ASPM-HRFPS 10-8 型番 刃径 (D) シャンク径 (d)

※シャンク径 (d) が青文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。



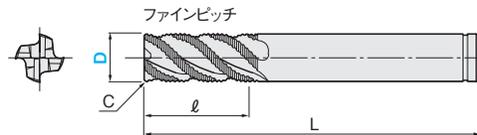
Delivery 出荷日

在庫品 巻末-7

※ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●45°ネジレ/レギュラー・センターカット -45°HELIX/REGULAR・CENTER CUT-

ASPM-HRFPR



材質	粉末 HSS AS	仕様	レギュラー	45°	中・粗
----	-----------	----	-------	-----	-----

※被削材別の適性については、ASPM-HRFPS(上記)をご参照ください。

型番 ASPM-HRFPR 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	19	63	—	6	0.2~0.7	3	3,720	3,607	3,531	3,355
8	28	78	15°	10	0.2~0.7	4	4,080	3,954	3,878	3,675
10	34	84	—	10	0.2~0.7	4	4,800	4,662	4,560	4,320
12	40	97	—	12	0.2~0.7	4	6,890	6,688	6,548	6,208
14	40	97	—	12	0.2~0.7	4	6,440	6,374	6,242	5,913
16	48	108	—	16	0.3~0.9	4	8,710	8,445	8,280	7,838
20	56	122	—	20	0.3~0.9	4	10,360	10,043	9,841	9,323
25	68	144	—	25	0.3~0.9	4	15,810	15,342	15,026	14,229
30	68	144	—	25	0.3~0.9	5	20,150	19,543	19,138	18,139

刃径 D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~16	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.436



Order 注文例

ASPM-HRFPR 10 型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-7

※ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

