

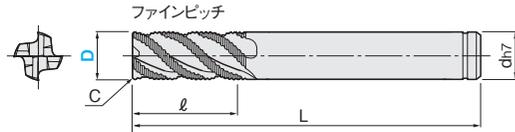
ミスミ

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ロング・センターカット -45°HELIX/ LONG・CENTER CUT-

ASPM-HRFPL



材質 **粉末HSS** **AS** 仕様 **ロング** **45°** **中・粗**

被削材別の適性については、ASPM-HRFPSをご参照ください。

型番 **ASPM-HRFPL** 1本単位

| 刃径 D | 刃長 ℓ | 全長 L | 首下角 θ | シャンク径 d | コーナ面取り C | 刃数 Z | ¥通常単価 100本以上お見積り | | | |
|------|------|------|-------|---------|----------|------|------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | 1~9本 | 10~29本 | 30~49本 | 50~99本 |
| 10 | 45 | 95 | — | 10 | 0.2~0.7 | 4 | 5,630 | 4,918 | 4,816 | 4,565 |
| 12 | 53 | 110 | — | 12 | 0.2~0.7 | 4 | 6,690 | 5,952 | 5,833 | 5,527 |
| 15 | 53 | 110 | — | 12 | 0.2~0.7 | 4 | 8,960 | 7,826 | 7,666 | 7,256 |
| 16 | 63 | 123 | — | 16 | 0.3~0.9 | 4 | 10,720 | 9,363 | 9,170 | 8,680 |
| 18 | 63 | 123 | — | 16 | 0.3~0.9 | 4 | 9,790 | 8,722 | 8,544 | 8,088 |
| 20 | 75 | 141 | — | 20 | 0.3~0.9 | 4 | 13,280 | 11,599 | 11,361 | 10,757 |
| 25 | 90 | 166 | — | 25 | 0.3~0.9 | 4 | 15,770 | 14,045 | 13,758 | 13,035 |
| 30 | 90 | 166 | — | 25 | 0.3~0.9 | 5 | 24,010 | 20,961 | 20,529 | 19,446 |

| 刃径 D | 公差 |
|-------|--------|
| 10 | ±0.075 |
| 12~18 | ±0.090 |
| 20~30 | ±0.105 |

切削条件 **P.436**



Order 注文例

ASPM-HRFPL 10

型番 刃径 (D)



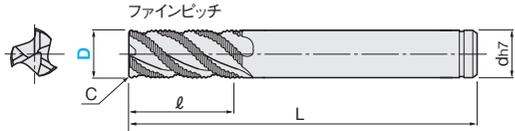
Delivery 出荷日

在庫品 **巻末-7**

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●45°ネジレ/ショート・ロングシャンク・センターカット -45°HELIX/ SHORT・LONG SHANK・CENTER CUT-

ASPM-HRFPLS



材質 **粉末HSS** **AS** 仕様 **ショート** **45°** **中・粗**

被削材別の適性については、ASPM-HRFPSをご参照ください。

型番 **ASPM-HRFPLS** 1本単位

| 刃径 D | 刃長 ℓ | 全長 L | 首下角 θ | シャンク径 d | コーナ面取り C | 刃数 Z | ¥通常単価 100本以上お見積り | | | |
|------|------|------|-------|---------|----------|------|------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | 1~9本 | 10~29本 | 30~49本 | 50~99本 |
| 6 | 11 | 80 | — | 6 | 0.2~0.7 | 3 | 4,100 | 3,660 | 3,581 | 3,393 |
| 8 | 17 | 85 | — | 8 | 0.2~0.7 | 3 | 3,930 | 3,497 | 3,428 | 3,251 |
| 10 | 22 | 100 | — | 10 | 0.2~0.7 | 3 | 4,410 | 3,929 | 3,850 | 3,642 |
| 12 | 26 | 110 | — | 12 | 0.2~0.7 | 3 | 5,550 | 4,946 | 4,837 | 4,589 |
| 14 | 26 | 110 | — | 12 | 0.2~0.7 | 3 | 7,070 | 6,993 | 6,850 | 6,487 |
| 15 | 26 | 120 | 15° | 16 | 0.2~0.7 | 3 | 7,570 | 6,744 | 6,606 | 6,260 |
| 16 | 32 | 125 | — | 16 | 0.3~0.9 | 3 | 8,220 | 7,319 | 7,170 | 6,795 |
| 18 | 32 | 125 | — | 16 | 0.3~0.9 | 3 | 9,640 | 8,415 | 8,244 | 7,812 |
| 20 | 38 | 140 | — | 20 | 0.3~0.9 | 3 | 9,970 | 8,874 | 8,696 | 8,241 |
| 22 | 38 | 140 | — | 20 | 0.3~0.9 | 3 | 14,390 | 12,564 | 12,302 | 11,654 |
| 28 | 45 | 160 | — | 25 | 0.3~0.9 | 4 | 17,900 | 17,368 | 17,003 | 16,105 |
| 30 | 45 | 160 | — | 25 | 0.3~0.9 | 4 | 23,370 | 22,676 | 22,206 | 21,031 |

| 刃径 D | 公差 |
|-------|--------|
| 6 | ±0.060 |
| 8, 10 | ±0.075 |
| 12~18 | ±0.090 |
| 20~30 | ±0.105 |

切削条件 **P.436**



Order 注文例

ASPM-HRFPLS 10

型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品 **巻末-7**

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ラフィング



ハイヘリカル



スクエア



ラジアス



ボール



テーパ



追加加工
寸法指定



WEBなら切削工具60万点の品揃え

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ エンドミル

