

ミスミ

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼スクエアエンドミル

● 3/4枚刃・50°ネジレ・ショート -3/4 FLUTES・50°HELIX・SHORT-

ASPM-HEM3S (3枚刃)



アタリ付

ASPM-HEM4S (4枚刃)



アタリ付

図1

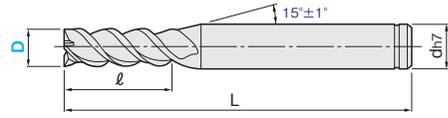
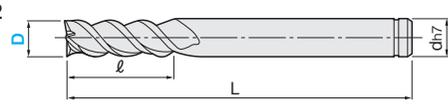


図2



3枚刃

4枚刃

| 刃径D | 公差 |
|-------|----------|
| 6 | 0~-0.035 |
| 8、10 | 0~-0.040 |
| 12~18 | 0~-0.045 |
| 20~25 | 0~-0.050 |

| 材質 | 粉末HSS | AS | 仕様 | ショート | 50° | 再研磨 | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|--------------------------|--------|------------------------------|-------------------------|--------------|-------|-----|--------|----|--|--|--|--|
| | 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ合金 | 銅合金 | グラファイト | 樹脂 | | | | |
| | ~40HRC | ~40HRC ~45HRC | ~55HRC | ~60HRC | ~65HRC | ~35HRC | | | | | | | | |

◎=最適 ○=適

型番 ASPM-HEM3S (3枚刃) / ASPM-HEM4S (4枚刃)

1本単位

| 刃径D | 刃長ℓ | 全長L | シャフト径d | 図 | 半通常単価 100本以上お見積り | | | 半通常単価 100本以上お見積り | | | | |
|-----|-----|-----|--------|---|------------------|--------|--------|------------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | 1~9本 | 10~29本 | 30~49本 | 50~99本 | 1~9本 | 10~29本 | 30~49本 | 50~99本 |
| 6 | 15 | 65 | 8 | 1 | 2,670 | 2,594 | 2,530 | 2,404 | 2,670 | 2,594 | 2,530 | 2,404 |
| 8 | 20 | 75 | 10 | 1 | 2,770 | 2,681 | 2,630 | 2,492 | 2,770 | 2,681 | 2,630 | 2,492 |
| 10 | 25 | 90 | 12 | 1 | 3,350 | 3,249 | 3,185 | 3,022 | 3,350 | 3,249 | 3,185 | 3,022 |
| 12 | 30 | 95 | 12 | 2 | 3,690 | 3,576 | 3,500 | 3,323 | 3,690 | 3,576 | 3,500 | 3,323 |
| 14 | 35 | 105 | 16 | 1 | 5,330 | 5,166 | 5,065 | 4,799 | 5,330 | 5,166 | 5,065 | 4,799 |
| 15 | 40 | 110 | 16 | 1 | 5,590 | 4,972 | 4,873 | 4,616 | 6,560 | 5,722 | 5,608 | 5,313 |
| 16 | 40 | 110 | 16 | 2 | 7,410 | 7,183 | 7,042 | 6,664 | 7,410 | 7,183 | 7,042 | 6,664 |
| 18 | 40 | 120 | 20 | 1 | 7,790 | 6,932 | 6,794 | 6,438 | 7,790 | 6,932 | 6,794 | 6,438 |
| 20 | 45 | 125 | 20 | 2 | 9,350 | 9,071 | 8,882 | 8,414 | 9,350 | 9,071 | 8,882 | 8,414 |
| 22 | 45 | 135 | 20 | 1 | 9,330 | 8,308 | 8,139 | 7,705 | 9,330 | 8,308 | 8,139 | 7,705 |
| 25 | 50 | 140 | 25 | 2 | 10,760 | 10,650 | 10,431 | 9,881 | 12,630 | 12,251 | 11,999 | 11,366 |

Order 注文例 ASPM-HEM3S 10

Delivery 出荷日 在庫品 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長! 切削条件 P.434

●切削性に優れる強ねじれタイプなので、重切削から仕上切削まで広い用途に使用できます。

● 3/4枚刃・50°ネジレ・ショート・外周刃ニック付 -3/4 FLUTES・50°HELIX・NICK・SHORT-

ASPM-NHEM3S (3枚刃)



アタリ付

ASPM-NHEM4S (4枚刃)



アタリ付

図1

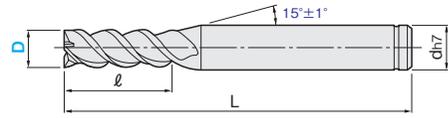
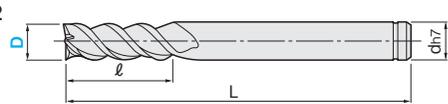


図2



3枚刃

4枚刃

| 刃径D | 公差 |
|-------|----------|
| 6 | 0~-0.035 |
| 8、10 | 0~-0.040 |
| 12~18 | 0~-0.045 |
| 20 | 0~-0.050 |

| 材質 | 粉末HSS | AS | 仕様 | ショート | 50° | 再研磨 | | | | | | | |
|----|-----------------------------|--------------------------|--------|------------------------------|-------------------------|--------------|-------|-----|--------|----|--|--|--|
| | 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ合金 | 銅合金 | グラファイト | 樹脂 | | | |
| | ~40HRC | ~40HRC ~45HRC | ~55HRC | ~60HRC | ~65HRC | ~35HRC | | | | | | | |

◎=最適 ○=適

型番 ASPM-NHEM3S (3枚刃) / ASPM-NHEM4S (4枚刃)

1本単位

| 刃径D | 刃長ℓ | 全長L | シャフト径d | 図 | 半通常単価 100本以上お見積り | | | 半通常単価 100本以上お見積り | | | | |
|-----|-----|-----|--------|---|------------------|--------|--------|------------------|-------|--------|--------|--------|
| | | | | | 1~9本 | 10~29本 | 30~49本 | 50~99本 | 1~9本 | 10~29本 | 30~49本 | 50~99本 |
| 6 | 15 | 65 | 8 | 1 | 3,250 | 3,149 | 3,085 | 2,922 | 3,250 | 3,149 | 3,085 | 2,922 |
| 8 | 20 | 75 | 10 | 1 | 3,370 | 3,269 | 3,207 | 3,030 | 3,370 | 3,269 | 3,207 | 3,030 |
| 10 | 25 | 90 | 12 | 1 | 4,100 | 3,974 | 3,898 | 3,695 | 4,100 | 3,974 | 3,898 | 3,695 |
| 12 | 30 | 95 | 12 | 2 | 3,830 | 3,786 | 3,709 | 3,512 | 4,490 | 4,352 | 4,263 | 4,036 |
| 16 | 40 | 110 | 16 | 2 | 7,720 | 7,643 | 7,478 | 7,082 | 7,720 | 7,643 | 7,478 | 7,082 |
| 20 | 45 | 125 | 20 | 2 | 9,720 | 9,621 | 9,424 | 8,929 | 9,720 | 9,621 | 9,424 | 8,929 |

Order 注文例 ASPM-NHEM3S 10

Delivery 出荷日 在庫品 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長! 切削条件 P.434

●外周刃のニックが切りくずを分断するので切削抵抗を低減します。

EBが特長!

●外周刃のニックが切りくずを分断するので切削抵抗を低減します。