

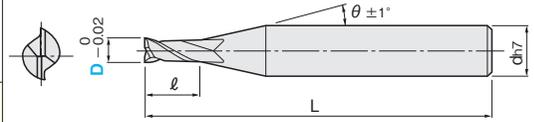
ミスミ

TiCN COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

TiCNコート粉末ハイス鋼スクエアエンドミル

●2枚刃/ショート -2 FLUTES/SHORT-

VPM-EM2S



材質	粉末 HSS TiCN	仕様	ショート 30° 再研磨								
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラファイト	樹脂		
	~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC							
	○	○		○		○	○				

◎=最適 ○=適

型番 **VPM-EM2S** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
1	2.5	45	15°	6	1,600	1,550	1,524	1,437
1.5	4	45	15°	6	1,500	1,450	1,424	1,349
2	5	50	15°	6	1,430	1,392	1,354	1,290
2.5	6	50	15°	6	1,400	1,362	1,325	1,261
3	8	50	15°	6	1,240	1,202	1,176	1,114
3.5	8	60	15°	8	1,270	1,233	1,169	1,107
4	8	60	15°	8	1,270	1,233	1,208	1,144
4.5	10	60	15°	8	1,270	1,233	1,208	1,144
5	10	60	15°	8	1,270	1,233	1,208	1,144
5.5	12	60	15°	8	1,270	1,233	1,208	1,144
6	12	60	15°	8	1,270	1,233	1,208	1,144
6.5	14	60	15°	10	1,390	1,352	1,326	1,251
7	14	60	15°	10	1,390	1,352	1,326	1,251
7.5	14	60	15°	10	1,390	1,352	1,326	1,251
8	14	60	15°	10	1,390	1,352	1,326	1,251
8.5	18	70	15°	10	1,550	1,499	1,474	1,398
9	18	70	15°	10	1,550	1,499	1,474	1,398
9.5	18	70	15°	10	1,550	1,499	1,474	1,398
10	18	70	—	10	1,550	1,499	1,474	1,398
11	22	80	15°	12	2,100	2,036	1,999	1,885
12	22	80	—	12	2,100	2,036	1,999	1,885
13	26	85	—	12	2,600	2,524	2,474	2,335
14	26	90	15°	16	2,600	2,524	2,474	2,335
15	30	95	15°	16	2,810	2,722	2,672	2,532
16	30	95	—	16	3,000	2,911	2,849	2,697
18	34	95	—	16	3,720	3,607	3,531	3,355
19	38	110	15°	20	4,300	4,174	4,085	3,870
20	38	110	—	20	4,300	4,174	4,085	3,870
21	45	110	—	20	5,110	4,958	4,857	4,605
22	45	110	—	20	5,110	4,958	4,857	4,605
23	50	120	15°	25	6,120	5,930	5,816	5,514
25	50	120	—	25	6,120	5,930	5,816	5,514
26	50	120	—	25	7,020	6,806	6,666	6,312
28	55	125	—	25	8,040	7,800	7,636	7,230
30	55	125	—	25	9,360	9,082	8,893	8,424
32	60	145	—	32	13,150	12,758	12,493	11,835
35	60	145	—	32	14,820	14,377	14,073	13,339
38	65	150	—	32	17,140	16,622	16,280	15,421
40	65	150	—	32	19,780	19,185	18,793	17,808



VPM-EM2S 10
型番 刃径(D)

切削条件 P.432



在庫品 巻末-7
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

