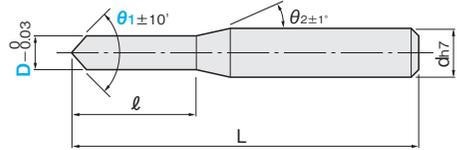


ミスミ

HIGH SPEED STEEL END MILLS FOR CHAMFERING

ハイス鋼面取り用エンドミル

●2枚刃/ショート -2 FLUTES/SHORT-



材質 **HSS Co8%** **TiCN** V-MEM2Sのみ 仕様 **30°** 再研磨

	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラミックス	樹脂
	~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC					
MEM2S	○						○	○	○		
V-MEM2S	○	○					○	○	○		

○=適

1本単位

型番	刃径 D	面取り角度 $\theta_1$ 1°単位指定	刃長 $\ell$	首下角 $\theta_2$	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 1~4本					
							MEM2S			V-MEM2S		
							~90°	~120°	~160°	~90°	~120°	~160°
MEM2S (ノンコートタイプ)	10	60°~160°	18	—	70	10	5,750	5,300	4,820	6,890	6,460	6,030
	11	60°~160°	22	15°	80	12	6,650	5,860	5,100	8,910	8,040	7,220
	12	60°~160°	22	—	80	12	7,810	6,880	5,980	7,590	6,850	6,160
	13	60°~160°	26	—	85	12	7,330	6,540	5,770	9,660	8,940	8,250
	14	60°~160°	26	15°	90	16	7,330	6,540	5,770	11,350	10,500	9,680
V-MEM2S (TiCNコートタイプ)	15	60°~160°	30	15°	95	16	8,520	7,340	6,600	12,620	11,370	10,540
	16	60°~160°	30	—	95	16	10,360	8,990	8,080	12,960	11,710	10,860
	18	60°~160°	34	—	95	16	11,310	9,950	9,040	12,820	11,750	11,060
	20	60°~160°	38	—	110	20	12,960	11,600	10,650	15,300	14,230	13,490
	22	60°~160°	45	—	110	20	15,330	13,500	12,140	21,010	19,310	18,060
25	60°~160°	50	—	120	25	18,020	15,740	13,910	23,460	21,380	19,710	

●MEM2Sから追加加工するため、刃長(ℓ)・全長(L)は表記寸法より多少短くなります。

Order 注文例

MEM2S 10 - 120<sup>(\*)</sup>

型番 刃径(D) 面取り角度(θ1)

Delivery 出荷日

●MEM2S **3** 日目出荷 **急** ストック A 500円/1本 **巻末-5**

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●V-MEM2S **10** 日目出荷 **×** ストック不可

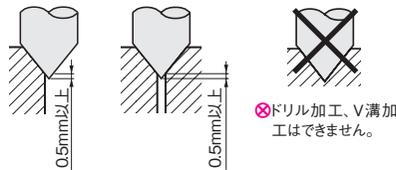
Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~29	30~99	100~
値引率	価格表	3%	5%	10%	

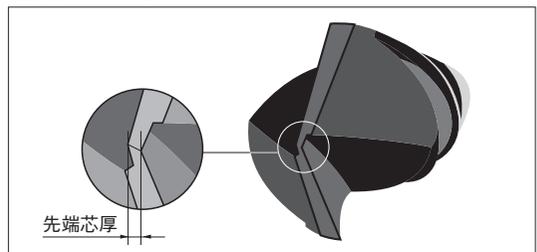
お見積り

EX Example 使用例



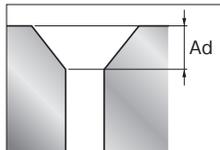
●ドリル加工、V溝加工はできません。

■先端形状詳細



●先端芯厚0.5mm以下

●推奨切削条件



- Ad(切込み深さ)は0.5D~1.0Dを基準としています。
- V-MEM2Sは送り速度・回転速度ともに下記条件の×150%まで上げることができます。
- 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
- 切削油は被削材に適したものを選定してください。
- ご使用の機械で回転速度が上がらない場合は、送り速度と回転速度を同じ比率で下げてご使用ください。

型番 MEM2S

刃径 D	被削材 切削条件	機械構造用炭素鋼 (S45C~S55C)		合金工具鋼 (SKD, SUS, SCM)		調質鋼 (35~40HRC) (HPM, NAK)		アルミニウム合金	
		送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )
10		90	850	40	490	30	390	260	2,400
12		90	720	40	410	30	310	260	1,910
14		90	610	40	340	30	270	240	1,710
16		90	550	40	310	30	250	230	1,530
20		90	430	40	250	30	190	200	1,220
25		70	340	30	200	30	140	200	1,070

面取り・センターリング工具

- 超硬 エンドミル
- ハイス エンドミル
- 自由指定直刃 エンドミル
- 専用 カッター
- 面取り・センターリング工具
- ドリル
- リーマ
- タップ・ねじ穴工具
- 再研磨 サービス
- フライス用 チップカッター
- 旋削工具
- ツーリング
- 加工工具
- 測定工具・計測機器
- 放電工具
- 研削研磨 用品
- 切断・溶接用品
- 手作業工具
- 電動・空圧工具
- 化学製品
- 安全保護・環境衛生用品
- 梱包・物流 保管用品