

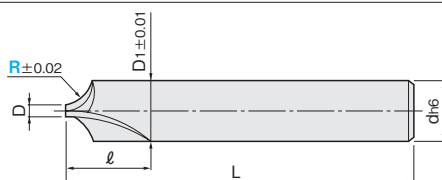
ミスミ

SOLID CARBIDE END MILLS FOR INNER R CUTTING

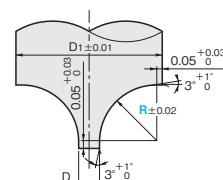
超硬インナーRカッター

●2枚刃 -2 FLUTES-

SEC-CREM



●インナーR部詳細



材質	仕様	再研磨	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○		

○=適

1本単位

型番	インナー R	先端芯厚 D	刃長 ℓ	大径 D1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-CREM	0.15	0.5	1.5	0.9	50	4	7,620	7,389	7,235	6,476
	0.2	0.5	1.5	1.0	50	4	6,530	6,332	6,200	5,552
	0.3	0.5	2.0	1.2	50	4	6,090	5,903	5,782	5,178
	0.4	0.5	2.0	1.4	50	4	5,870	5,694	5,573	4,991
	0.5	0.5	2.5	1.6	50	4	4,710	4,567	4,479	4,007
	0.6	0.5	3.0	1.8	50	4	—	—	—	—
	0.7	0.5	3.0	2.0	50	4	—	—	—	—
	0.75	0.5	3.0	2.1	50	4	4,570	4,438	4,339	3,889
	0.8	0.8	4.0	2.5	50	4	—	—	—	—
	1	0.8	4.5	2.9	50	4	4,710	4,567	4,479	4,007
	1.25	0.8	5.0	3.4	50	4	4,710	4,567	4,479	4,007
	1.5	1.5	7.0	4.6	50	6	5,330	5,165	5,066	4,528
	1.75	1.5	7.0	5.1	50	6	—	—	—	—
	2	1.5	8.0	5.6	50	6	5,330	5,165	5,066	4,528
	2.5	1.5	10.0	6.6	60	8	5,720	5,544	5,434	4,862
	3	1.5	11.0	7.6	60	8	6,090	5,903	5,782	5,178
	3.5	2.0	15.0	9.1	60	10	—	—	—	—
	4	1.9	15.0	10	60	10	6,470	6,272	6,152	5,503
	4.5	2.0	16.0	11.1	65	12	6,860	6,651	6,519	5,827
	5	1.9	18.0	12	65	12	6,860	6,651	6,519	5,827



Order
注文例

SEC-CREM 0.5

型番 インナー(R)

切削条件 P.570



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

