

ミスミ

TiAlN COATED SOLID CARBIDE CENTER DRILLS

TiAlNコート超硬センタードリル

●面取り60°タイプ/レギュラー・ロング

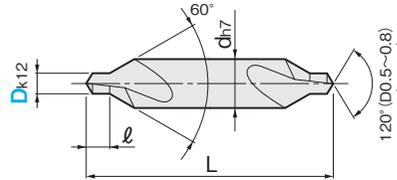
TAC-CTDA (レギュラー)



TAC-CTDAL (ロング)



直径D	公差 (k12)	シャンク径d	公差 (h7)
0.5~0.8	0 -0.05	2・3	0 -0.014
1~3	+0.10 0	4~6	0 -0.018
4・5	+0.12 0	8・10	0 -0.022
		12	0 -0.027



材質	MG超硬	TiAlN	一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上お見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-CTDA (レギュラー)	0.5	0.5	40	2	7,520	7,289	7,146
	0.6	0.6	40	2	6,180	5,993	5,872
	0.8	0.8	40	3	7,310	7,101	6,947
	1	1.3~1.6	35	4	4,570	4,438	4,339
	1.5	2.0~2.4	40	5	5,100	4,946	4,847
	2	2.5~2.9	45	6	5,100	4,946	4,847
	2.5	3.1~3.6	50	8	6,070	5,883	5,762
TAC-CTDAL (ロング)	3	3.9~4.4	50	8	7,650	7,419	7,265
	4	5.0~6.6	55	10	10,910	10,581	10,360
	5	6.3~6.9	63	12	12,930	12,545	12,281
	1	1.3~1.7	100	4	8,230	7,988	7,823
	2	2.5~3.1	100	6	9,180	8,906	8,718
	3	3.9~4.6	100	8	10,710	10,391	10,171
	4	5.0~5.9	100	10	14,190	13,761	13,486



Order 注文例

TAC-CTDA 2

型番 直径(D)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

緑が特長!

- 超硬素材を採用することで、センタリング加工の高速長寿命化を実現します。
- TiAlNコートにより高速切削が対応可能です。

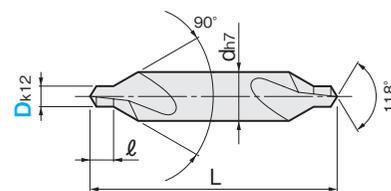
切削条件 P.571

●面取り90°タイプ

TAC-CTDACW



直径D	公差 (k12)	シャンク径d	公差 (h7)
1~3	+0.10 0	4・6	0 -0.018
4	+0.12 0	8・10	0 -0.022



材質	MG超硬	TiAlN
○	○	○

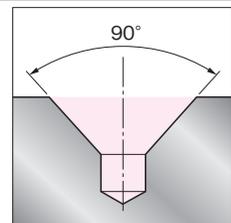
1本単位

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上お見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-CTDACW	1	1.3~1.7	35	4	6,400	6,213	6,081
	2	2.5~3.1	45	6	7,150	6,941	6,798
	3	3.9~4.6	50	8	9,180	8,906	8,718
	4	5.0~5.9	55	10	13,090	12,693	12,441

切削条件 P.571

緑が特長!

- センタリングと90°面取りを一発で加工可能です。



Order 注文例

TAC-CTDACW 2

型番

直径(D)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



WEBなら切削工具60万点の品揃え

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 自由指定直列

