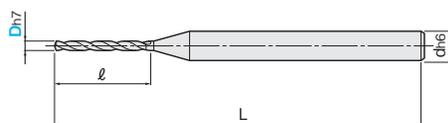


## ミスミ

TiA<sub>2</sub>N COATED SOLID CARBIDE DRILLSTiA<sub>2</sub>Nコート超硬ドリル

●小径/直径0.01mm・0.05mm単位指定タイプ

## TAC-MS-ESDR



X形シンニング/スリーレキ/直線切削



◎φ0.79以下はシンニングを施しておりません。

材質			直径D		公差 (h7)				
			0.31~2.95	0	-0.010				
仕様				シャンク径d		公差 (h6)			
				3	0		-0.006		
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎			○	○	○			

◎=最適 ○=適

## 1本単位

型番	直径D 0.01mm単位指定	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 50本以上はお見積り			
					1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
TAC-MS-ESDR	0.31~0.34	5	38	3	3,090	2,375	2,254	2,133
	0.35~0.39	6	38	3	3,090	2,375	2,254	2,133
	0.41~0.49	7	38	3	3,090	2,375	2,254	2,133
	0.51~0.59	7	38	3	2,800	2,152	2,042	1,933
	0.61~0.69	7	38	3	2,800	2,152	2,042	1,933
	0.71~0.79	8	38	3	2,800	2,152	2,042	1,933
	0.81~0.89	10	38	3	2,800	2,152	2,042	1,933
	0.91~0.99	10	38	3	2,800	2,152	2,042	1,933
	1.01~1.09	10	38	3	2,230	1,714	1,626	1,538
	1.11~1.19	10	38	3	2,230	1,714	1,626	1,538
	1.21~1.29	10	38	3	2,230	1,714	1,626	1,538
	1.31~1.39	10	38	3	2,230	1,714	1,626	1,538
	1.41~1.49	10	38	3	2,230	1,714	1,626	1,538
	1.51~1.59	10	38	3	2,230	1,714	1,626	1,538
	1.61~1.69	12	38	3	2,370	1,821	1,734	1,635
	1.71~1.79	12	38	3	2,370	1,821	1,734	1,635
1.81~1.89	12	38	3	2,370	1,821	1,734	1,635	
1.91~1.99	12	38	3	2,370	1,821	1,734	1,635	
2.05~2.95 (0.05mm単位指定)	12	38	3	2,500	1,919	1,820	1,733	

◎直径正寸・0.1mm単位指定サイズはTAC-ESDB・TAC-ESDR(P.596・597)からお選びください。

◎直径2.05~2.95mmは0.05mm単位指定となります。

切削条件 P.643

Order  
注文例

## TAC-MS-ESDR 1.51

型番

直径(D)

Delivery  
出荷日

3 日日出荷

## EJが特長!

- 高精度な小径穴加工に最適です。
- シャンク径を3mmに統一し、高精度チャッキングが可能となります。
- 超微粒子超硬合金+TiA<sub>2</sub>Nコートとの組み合わせにより耐磨耗性に優れ、高速加工が可能です。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 段付ドリル

