

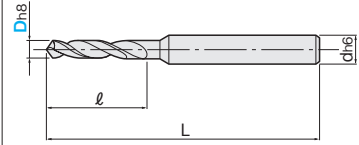
ミスミ

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS

TiAlNコート超硬ドリル

● オイルホール付/レギュラー -OIL HOLE/REGULAR LENGTH-

TAC-HESDR



X形シンニング/  
スリーレーキ/直線切刃



◎シャク底には油を溜めやすくするために溝を入れてあります。

材質	MG 超硬	TiAlN								
仕様	先端角 140°	レギュラー 30° 再研磨								
	一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
	◎	○				○	○	◎	◎	

直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (h6)
3	0 -0.018	6	0 -0.008
4.2~5.8	0 -0.018	6	0 -0.008
6.6~10	0 -0.022	8~10	0 -0.009
10.4~13	0 -0.027	12~14	0 -0.011

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
					1本	2~9本	10~29本
TAC-HESDR	3	28	66	6	4,070	3,949	3,751
	4.2	36	74	6	4,890	4,747	4,505
	4.3	36	74	6	4,890	4,747	4,505
	5.2	44	82	6	5,310	5,156	4,903
	5.8	44	82	6	5,640	5,475	5,200
	6.6	53	91	8	5,970	5,794	5,509
	6.9	53	91	8	5,970	5,794	5,509
	7	53	91	8	5,260	5,106	4,854
	8	53	91	8	5,850	5,674	5,388
	8.5	61	103	10	6,680	6,482	6,164
	8.6	61	103	10	7,320	7,100	6,748
	9	61	103	10	6,450	6,252	5,944
	9.8	61	103	10	7,890	7,649	7,264
	10	61	103	10	6,970	6,761	6,761
	10.4	71	118	12	9,260	8,985	8,534
	11	71	118	12	9,620	9,334	8,873
	11.8	71	118	12	10,420	10,113	9,606
	13	77	124	14	11,160	10,830	10,292

切削条件 P.643



TAC-HESDR 5.2

型番 直径(D)



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-7

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 内部給油により、効率よく切りくずを排出し、工具寿命も向上させます。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- スリーレーキ+X形シンニングを施すことにより、高い求心性を発揮し、再研磨も容易です。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。



WEBなら切削工具~梱包用品まで180万点掲載

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 再研磨サービス

