

ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

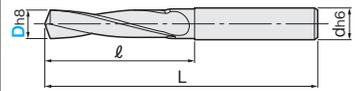
TSCコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●スタブ・レギュラー -STUB・REGULAR LENGTH-

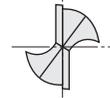
TSC-XESDR (スタブ)



TSC-XESDM (レギュラー)



X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃



材質	MG 超硬 TS		直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (h6)			
	仕様	先端角 140°	スタブ	レギュラー	15°	再研磨			
3		0 -0.014	6	0 -0.008					
3.2~6		0 -0.018	8・10	0 -0.009					
6.3~10		0 -0.022	12・14	0 -0.011					
			10.3~13	0 -0.027					
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD・SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC・FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂

◎=最適 ○=適

型番 TSC-XESDR (スタブ) 1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
3	20	62	6	3,490	3,380	3,314
3.2	20	62	6	4,460	4,328	4,240
3.3	20	62	6	4,460	4,328	4,240
3.5	20	62	6	4,220	4,088	4,011
3.8	22	62	6	4,700	4,557	4,469
4	24	66	6	3,960	3,839	3,762
4.2	24	66	6	5,330	5,165	5,066
4.5	24	66	6	5,040	4,886	4,787
5	28	66	6	5,080	4,926	4,827
5.3	28	66	6	6,730	6,532	6,389
5.5	28	66	6	6,380	6,193	6,061
6	28	66	6	6,090	5,903	5,782
6.3	30	79	8	7,230	7,010	6,867
6.5	30	79	8	6,860	6,651	6,519
6.8	34	79	8	7,590	7,359	7,216
7	34	79	8	6,390	6,203	6,071
7.3	34	79	8	7,930	7,688	7,534
7.5	34	79	8	7,510	7,290	7,136
7.8	41	79	8	8,390	8,137	7,972
8	41	79	8	7,060	6,851	6,708
8.3	47	89	10	8,730	8,466	8,290
8.5	47	89	10	8,270	8,017	7,852
8.8	47	89	10	9,080	8,805	8,630
9	47	89	10	7,640	7,409	7,255
9.3	47	89	10	9,830	9,533	9,336
9.5	47	89	10	9,310	9,035	8,848
10	47	89	10	8,510	8,257	8,081
10.3	50	102	12	10,570	10,251	10,043
10.5	50	102	12	10,020	9,723	9,514
10.8	50	102	12	10,920	10,590	10,370
11	50	102	12	9,190	8,915	8,729
11.5	55	102	12	10,780	10,241	9,922
12	55	102	12	9,870	9,573	9,376
12.5	55	112	14	11,110	10,780	10,560
13	60	112	14	9,870	9,573	9,376

型番 TSC-XESDM (レギュラー) 1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
3	28	66	6	4,540	4,408	4,309
3.3	28	66	6	5,350	5,185	5,086
3.5	28	66	6	5,480	5,315	5,205
4	36	74	6	5,140	4,986	4,888
4.2	36	74	6	6,400	6,213	6,081
4.5	36	74	6	6,060	5,873	5,752
5	44	82	6	6,090	5,903	5,782
5.5	44	82	6	8,290	8,037	7,872
6	44	82	6	7,310	7,090	6,947
6.5	53	91	8	8,920	8,656	8,469
6.8	53	91	8	9,860	9,563	9,365
7	53	91	8	7,660	7,429	7,275
8	53	91	8	8,470	8,217	8,052
8.5	61	103	10	9,920	9,623	9,425
9	61	103	10	9,170	8,895	8,708
10	61	103	10	10,210	9,903	9,705
10.3	71	118	12	12,680	12,295	12,042
11	71	118	12	11,030	10,700	10,480
12	71	118	12	11,850	11,498	11,256
13	77	124	14	11,850	11,498	11,256

切削条件 P.646



コバが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- 弱ネジレと高い芯厚により工具の剛性を高めています。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- HRC40~60の高硬度鋼加工に最適です。



TSC-XESDR 5
型番 直径 (D)



在庫品 巻末-7
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

