

ミスミ

SOLID CARBIDE STRAIGHT REAMER WITH END CUTTING EDGE

超硬底刃付ストレートリーマ

●2枚刃／4枚刃・ロング／コーナーCタイプ -2・4 FLUTES LONG TYPE WITH CORNER C-

SEC-RMSCCL

SEC-HP-RMSCCL

(刃径公差高精度タイプ)



1本単位

SEC-RMSCCLZ

(首逃がしタイプ)

SEC-HP-RMSCCLZ

(刃径公差高精度・首逃がしタイプ)



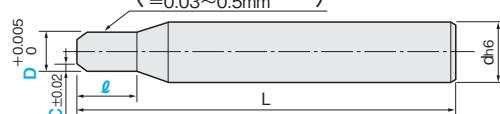
1本単位

材質



SEC-RMSCCL

(丸ランド幅 Φ P.712)
=0.03~0.5mm

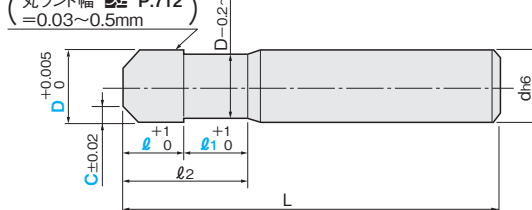


SEC-HP-RMSCCL



SEC-RMSCCLZ

(丸ランド幅 Φ P.712)
=0.03~0.5mm



SEC-HP-RMSCCLZ



型番	No.	刃数 (選択)	刃径 D 0.005mm単位指定	コーナー C 0.01mm単位指定	刃長 L 0.5mm単位指定	底刃形状 (選択)	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価1~2本
SEC-RMSCCL	3	2	0.400~0.495	$0.10 \leq C \leq (D-0.2)/2$	0.5~1.0	T (中ベコ)	60	3	7,610 10,080
	3	2	0.500~1.500		0.5~5.0	F (フラット) Φ P.712	60	3	7,610 10,080
	3	2	1.505~2.000		0.5~10.0		60	3	7,610 10,080
SEC-HP-RMSCCL	3	2	2.005~2.995		0.5~15.0		60	3	7,610 10,080
	4	2	2.005~3.995		0.5~30.0		80	4	8,630 11,180
	6	2/4	3.005~5.995		3.0~34.0		100	6	9,410 13,120

型番	No.	刃数 (選択)	刃径 D 0.005mm単位指定	コーナー C 0.01mm単位指定	刃長 L 0.5mm単位指定	首長 L1 1mm単位指定	底刃形状 (選択)	首下長 指定範囲 L2	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価1~2本
SEC-RMSCCLZ	3	2	2.000~2.995	$0.10 \leq C \leq (D-0.2)/2$	0.5~15.0	$5 \leq L1 \leq 45$	T (中ベコ)	$L + L1 \leq 20$	60	3	8,430 10,270
	4	2	2.000~3.995		0.5~30.0		F (フラット)	$L + L1 \leq 50$	80	4	9,720 11,550
SEC-HP-RMSCCLZ	6	2/4	3.005~5.995		3.0~34.0			$L + L1 \leq 70$	100	6	11,000 13,510

*刃長(L)と首長(L1)の組み合わせ寸法は、上記の首下長(L2)指定範囲内となります。

切削条件 Φ P.713



Order
注文例

SEC-RMSCCL 3-2-1.500-0.25-5.0-F

型番 No. 刃数 刃径(D) コーナー(C) 刃長(L) 底刃形状

SEC-RMSCCLZ 4-2-3.200-0.5-10.0-15-T

型番 No. 刃数 刃径(D) コーナー(C) 刃長(L) 首長(L1) 底刃形状



Alterations
追加加工

型番	コーティング 追加
SEC-RMSCCL	○
SEC-RMSCCLZ	○
SEC-HP-RMSCCL	—
SEC-HP-RMSCCLZ	—



Delivery
出荷日

3 日日出荷 ストック A 800円/1本 Φ 巻末-8

①同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price
価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

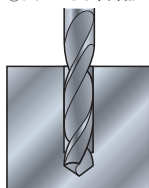
数量	1~2	3~4	5~14	15~49	50~
値引率		5%	10%	15%	

お見積り

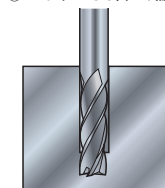
コーティング
ご注文方法・料金詳細 Φ P.712

●従来の穴加工

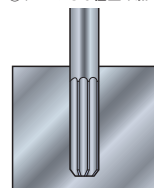
①ドリルによる下穴加工



②エンドミルによる曲がり補正

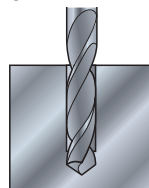


③リーマによる仕上げ加工



●底刃付ストレートリーマを使用した穴加工

①ドリルによる下穴加工



②底刃付リーマによる仕上げ加工

