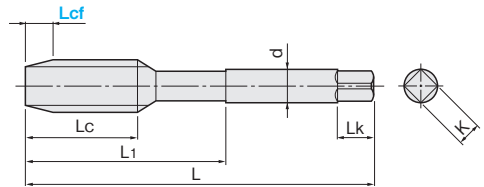


ミスミ

MT SERIES HSSE POINTED TAP

MTシリーズ ハイス鋼ポイントタップ

MT-PTAP



材質								
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD・SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○		○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番 **MT-PTAP** 1本単位

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	※通常単価 (30本以上お見積り)		
										1~4本	5~29本	
M2	0.4	5P	LM2	40	9.5	15	3	2	5	2.5	1,160	820
M2.5	0.45	5P	LM2	44	9.5	16	3	2	5	2.5	1,020	717
M2.6	0.45	5P	LM2	44	9.5	16	3	2	5	2.5	970	680
M3	0.5	5P	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	820	581
M4	0.7	5P	LM2	52	13	20	5	3	7	4	810	569
M5	0.8	5P	LM2	60	16	25	5.5	3	7	4.5	810	569
M6	1	5P	LM2	62	19	28	6	3	7	4.5	820	581
M8	1.25	5P	LM3	70	22	35	6.2	3	8	5	1,080	754
M8	1	5P	LM3	70	22	35	6.2	3	8	5	1,190	840
M10	1.5	5P	LM3	75	24	39	7	3	8	5.5	1,290	902
M10	1.25	5P	LM3	75	24	39	7	3	8	5.5	1,290	902
M12	1.75	5P	LM4	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,700	1,183
M12	1.5	5P	LM3	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,700	1,183
M12	1.25	5P	LM3	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,700	1,183
M14	2	5P	LM4	88	30	46	10.5	3	11	8	1,940	1,701
M14	1.5	5P	LM3	88	30	46	10.5	3	11	8	1,940	1,701
M16	2	5P	LM4	95	32	50	12.5	3	13	10	2,510	2,194
M16	1.5	5P	LM3	95	32	50	12.5	3	13	10	2,510	2,194
M20	2.5	5P	LM4	105	37	56	15	3	15	12	4,110	3,604
M24	3	5P	LM4	120	45	72	19	3	18	15	5,570	4,966

① M8以下は突き出しセンタとなります。

② 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報 (P.749) をご参照ください。

切削条件 P.752

技術情報 P.749



Order 注文例

MT-PTAP - M3-0.5- 5P

型番

呼び (M×P)

食付 (Lcf)



Delivery 出荷日

在庫品

巻末-7

③ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 一般鋼からアルミ、ステンレス鋼まで幅広い被削材に対応可能な万能型タップです。
- 独自の刃先形状により、めねじ山のつぶれを抑え、ねじ立て加工のトラブルを解消します。



WEBならスペック指定で簡単検索

● 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ ドリル

