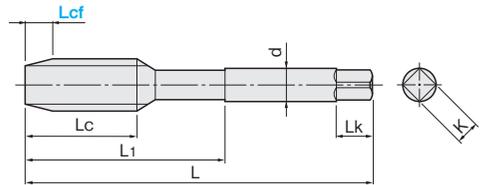


ミスミ

MT SERIES HSSE POINTED TAP

MTシリーズ ハイス鋼ポイントタップ

MT-PTAP



材質								
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD・SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○		○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番 **MT-PTAP** 1本単位

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	※通常単価 30本以上お見積り		
										1~4本	5~29本	
M2	0.4	5P	LM2	40	9.5	15	3	2	5	2.5	1,160	820
M2.5	0.45	5P	LM2	44	9.5	16	3	2	5	2.5	1,020	717
M2.6	0.45	5P	LM2	44	9.5	16	3	2	5	2.5	970	680
M3	0.5	5P	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	820	581
M4	0.7	5P	LM2	52	13	20	5	3	7	4	810	569
M5	0.8	5P	LM2	60	16	25	5.5	3	7	4.5	810	569
M6	1	5P	LM2	62	19	28	6	3	7	4.5	820	581
M8	1.25	5P	LM3	70	22	35	6.2	3	8	5	1,080	754
M8	1	5P	LM3	70	22	35	6.2	3	8	5	1,190	840
M10	1.5	5P	LM3	75	24	39	7	3	8	5.5	1,290	902
M10	1.25	5P	LM3	75	24	39	7	3	8	5.5	1,290	902
M12	1.75	5P	LM4	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,700	1,183
M12	1.5	5P	LM3	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,700	1,183
M12	1.25	5P	LM3	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,700	1,183
M14	2	5P	LM4	88	30	46	10.5	3	11	8	1,940	1,701
M14	1.5	5P	LM3	88	30	46	10.5	3	11	8	1,940	1,701
M16	2	5P	LM4	95	32	50	12.5	3	13	10	2,510	2,194
M16	1.5	5P	LM3	95	32	50	12.5	3	13	10	2,510	2,194
M20	2.5	5P	LM4	105	37	56	15	3	15	12	4,110	3,604
M24	3	5P	LM4	120	45	72	19	3	18	15	5,570	4,966

① M8以下は突き出しセンタとなります。

② 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.749)をご参照ください。

切削条件 P.752

技術情報 P.749



Order
注文例

MT-PTAP - M3-0.5- 5P

型番

呼び (M×P)

食付 (Lcf)



Delivery
出荷日

在庫品

巻末-7

③ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EPOが特長!

- 一般鋼からアルミ、ステンレス鋼まで幅広い被削材に対応可能な万能型タップです。
- 独自の刃先形状により、めねじ山のつぶれを抑え、ねじ立て加工のトラブルを解消します。



WEBならスペック指定で簡単検索

● 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ ドリル



超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用
カッター

面取り・
センタリング工具

ドリル

リーマ

タップ・
ねじ穴工具

再研磨
サービス

フライス用
チップカッター

旋削工具

ツーリング

加工工具

測定工具・
計測機器

放電工具

研削研磨
用品

切断・
溶接用品

手作業工具

電動・
空圧工具

化学製品

安全保護・
環境衛生用品

梱包・物流
保管用品