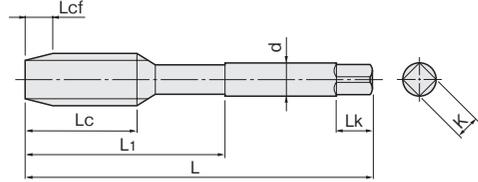




HSSE POINTED TAP

ハイス鋼ポイントタップ

POT



材質



※ホモ処理：水蒸気処理により四三酸化鉄皮膜をつくることで、耐溶着性を向上させます。

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○			○		○	○	○

○=適

型番 **POT** **1パック 10本入**

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	パック入数	¥通常単価 (1本単価)	
M2	0.4	LM2	40	9.5	15	3	2	5	2.5	10本	6,960 (696)	
M3	0.5		46	11	18	4	3	6	3.2		3,790 (379)	
M4	0.7		52	13	20	5	3	7	4		3,540 (354)	
M5	0.8		60	16	25	5.5	3	7	4.5		3,460 (346)	
M6	1		62	19	28	6	3	7	4.5		3,920 (392)	
M8	1.25		LM3	70	22	35	6.2	3	8		5	5,000 (500)
M10	1.5		LM3	75	24	39	7	3	8		5.5	5,230 (523)
M12	1.75		LM4	82	29	42	8.5	3	9		6.5	9,740 (974)

- この商品はパック単位での販売となります。
- M8以下は突き出しセンチとなります。
- 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.749)をご参照ください。

切削条件 P.752

技術情報 P.749



Order 注文例 **POT - M3 - 0.5**

型番 呼び (M×P)



Delivery 出荷日 **在庫品** 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 通り穴加工に用います。
- 炭素鋼、合金鋼など切りくずが連続する被削材に適しています。

ハンドタップ



スパイラルタップ



ポイントタップ



ロールタップ



管用タップ



ねじ切りカッター



ねじ切り関連工具

ダイス



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

● 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、MISUMI VONAをご参照ください。

ミスミ 段付ドリル

