

ミスミ

INSERTS FOR MILLING CUTTERS

フライスカッター用チップ

型番	材質(選択)						b 寸法	切れ刃 形状	形状	メートル呼称	¥通常単価 200個以上お見積り		
	サー メット	超 硬 (M種)	超 硬 (K種)	超 硬 コート	PCD						1~ 9個	10~ 49個	50~ 199個
	NXR50	UXR25	GXR15	SM225	TA325	MDM20							
SPCN42EDR	●	●					1.4	R型		SPCN1203EDR	1,020	965	910
						C型				540	507	474	
SPEN42EDSR					●		1.4	R型		SPEN1203EDSR	780	725	681
										780	725	681	
SDCN42AENR	●	●					1.9	R型		SDCN1203AENR	440	418	396
										440	418	396	
SDKN42AEN	●						2.0	C型		SDKN1203AEN	360	338	284
SDCN42AEN	●	●					1.2	C型		SDCN1203AEN	440	418	396
SDEN42AESN					●	●	1.9	R型		SDEN1203AESN	590	546	514
SDKN42AEN						●	2.0	-		SDKN1203AEN	5,890	5,714	5,593
SDCN53AEN	●						1.2	C型		SDCN1504AEN	820	776	722
		●	●							820	776	722	
SDKN53AEN	●						2.0	C型		SDKN1504AEN	930	875	810
SDEN53AESN					●		1.2	R型		SDEN1504AESN	1,060	1,005	929
SECN42AFNR	●	●					1.9	R型		SECN1203AFNR	440	418	396
										540	507	474	
SEKN42AFN	●						1.4	C型		SEKN1203AFN	510	477	443
SECN42AFN	●	●					1.2	C型		SECN1203AFN	440	418	396
SEEN42AFSN					●	●	1.9	R型		SEEN1203AFSN	600	556	524
SEKN42AEN						●	2.0	-		SEKN1203AEN	5,890	5,714	5,593
SECN53AFN	●						1.9	R型		SECN1504AFN	840	796	731
		●	●							840	796	731	
SEKN53AFN	●						1.4	C型		SEKN1504AFN	1,120	1,054	977
SEEN53AFSN					●		1.9	R型		SEEN1504AFSN	1,100	1,045	968

■切れ刃形状

形状	特長
R型	コーナー部のR研磨後に45°面を付けています 耐久性重視
C型	コーナー45°部の両面をカットしています 切れ味重視

■被削材別推奨チップ材質

被削材	推奨チップ材質	
	材質	材質
一般鋼 (低炭素鋼・合金鋼)	サーメット	NXR50
	超硬	UXR25
	超硬コート	TA325
ステンレス鋼	超硬コート	SM225
鋳鉄・非鉄金属	超硬	GXR15
非鉄金属	PCD(ダイヤモンド)	MDM20

1個単位



Order  
注文例

SDKN42AEN - NXR50

型番

材質

TEEN43PER - UXR25

型番

材質



Delivery  
出荷日



在庫品

☑ 巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

