

ミスミ

INSERTS FOR MILLING CUTTERS

フライスカッター用チップ

型番	材質(選択)					b 寸法	切れ刃 形状	形状	メートル呼称	¥通常単価 200個以上お見積り		
	サー メット	超 硬 (M種)	超 硬 (K種)	超 硬 コート	PCD					1~ 9個	10~ 49個	50~ 199個
	NXR50	UXR25	GXR15	SM225	TA325					MDM20		
SPCN42EDR	●	●				1.4	R型		SPCN1203EDR	1,020	965	910
					C型					540	507	474
SPEN42EDSR						1.4	R型		SPEN1203EDSR	780	725	681
										780	725	681
SDCN42AENR	●	●				1.9	R型		SDCN1203AENR	440	418	396
										440	418	396
SDKN42AEN	●					2.0	C型		SDKN1203AEN	360	338	284
SDCN42AEN	●	●				1.2	C型		SDCN1203AEN	440	418	396
SDEN42AESN				●	●	1.9	R型		SDEN1203AESN	590	546	514
SDKN42AEN					●	2.0	-		SDKN1203AEN	5,890	5,714	5,593
SDCN53AEN	●					1.2	C型		SDCN1504AEN	820	776	722
		●	●							820	776	722
SDKN53AEN	●					2.0	C型		SDKN1504AEN	930	875	810
SDEN53AESN				●		1.2	R型		SDEN1504AESN	1,060	1,005	929
SECN42AFNR	●	●				1.9	R型		SECN1203AFNR	440	418	396
										540	507	474
SEKN42AFN	●					1.4	C型		SEKN1203AFN	510	477	443
SECN42AFN	●	●				1.2	C型		SECN1203AFN	440	418	396
SEEN42AFSN				●	●	1.9	R型		SEEN1203AFSN	600	556	524
SEKN42AEN					●	2.0	-		SEKN1203AEN	5,890	5,714	5,593
SECN53AFN	●					1.9	R型		SECN1504AFN	840	796	731
		●	●							840	796	731
SEKN53AFN	●					1.4	C型		SEKN1504AFN	1,120	1,054	977
SEEN53AFSN				●		1.9	R型		SEEN1504AFSN	1,100	1,045	968

■切れ刃形状

形状	特長
R型	コーナー部のR研磨後に45°面を付けています 耐久性重視
C型	コーナー45°部の両面をカットしています 切れ味重視

■被削材別推奨チップ材質

被削材	推奨チップ材質	
	材質	材質
一般鋼 (低炭素鋼・合金鋼)	サーメット	NXR50
	超硬	UXR25
	超硬コート	TA325
ステンレス鋼	超硬コート	SM225
鋳鉄・非鉄金属	超硬	GXR15
非鉄金属	PCD(ダイヤモンド)	MDM20

1個単位



Order
注文例

SDKN42AEN - NXR50

型番

材質

TEEN43PER - UXR25

型番

材質



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用
カッター

面取り・
センターリング工具

ドリル

リーマ

タップ・
ねじ穴工具

再研磨
サービス

フライス用
チップカッター

旋削工具

ツーリング

加工工具

測定工具・
計測機器

放電工具

研削研磨
用品

切断・
溶接用品

手作業工具

電動・
空圧工具

化学製品

安全保護・
環境衛生用品

梱包・物流
保管用品